

Αριθμός 74

Οι περί των Βασικών Απαιτήσεων (Εγκαταστάσεις με Συρματόσχοινα για τη Μεταφορά Προσώπων) Κανονισμοί του 2004, οι οποίοι εκδόθηκαν από το Υπουργικό Συμβούλιο δυνάμει των διατάξεων του άρθρου 59 των περί Βασικών Απαιτήσεων που πρέπει να Πληρούν Καθορισμένες Κατηγορίες Προϊόντων Νόμων του 2002 και 2003, αφού κατατέθηκαν στη Βουλή των Αντιπροσώπων και εγκρίθηκαν από αυτή, δημοσιεύονται στην Επίσημη Εφημερίδα της Δημοκρατίας σύμφωνα με το εδάφιο (3) του άρθρου 3 του περί Καταθέσεως στη Βουλή των Αντιπροσώπων των Κανονισμών που Εκδίδονται με Εξουσιοδότηση Νόμου, Νόμου (Ν. 99 του 1989 όπως τροποποιήθηκε από το Ν. 227 του 1990).

ΟΙ ΠΕΡΙ ΤΩΝ ΒΑΣΙΚΩΝ ΑΠΑΙΤΗΣΕΩΝ ΠΟΥ ΠΡΕΠΕΙ ΝΑ ΠΛΗΡΟΥΝ
ΚΑΘΟΡΙΣΜΕΝΕΣ ΚΑΤΗΓΟΡΙΕΣ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ ΝΟΜΟΙ
ΤΟΥ 2002 ΚΑΙ 2003

Κανονισμοί δυνάμει του άρθρου 59

Για σκοπούς εναρμόνισης με την πράξη της Ευρωπαϊκής Κοινότητας με τίτλο—

«Οδηγία 2000/9/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Ευρωπαϊκού Συμβουλίου, της 20ής Μαρτίου 2000, σχετικά με τις εγκαταστάσεις με συρματόσχοινα για τη μεταφορά προσώπων» (ΕΕ L 106 της 03.05.2000 σ. 21),

Το Υπουργικό Συμβούλιο, ασκώντας τις εξουσίες που του χορηγούνται βάσει του άρθρου 59 των περί των Βασικών Απαιτήσεων που πρέπει να πληρούν Καθορισμένες Κατηγορίες Προϊόντων Νόμων του 2002 και 2003, εκδίδει τους ακόλουθους Κανονισμούς.

30(1) του 2002
29(1) του 2003.

ΜΕΡΟΣ Ι — ΕΙΣΑΓΩΓΙΚΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ

Συνοπτικός
τίτλος.

1. Οι παρόντες Κανονισμοί θα αναφέρονται ως οι περί των Βασικών Απαιτήσεων (Εγκαταστάσεις με Συρματόσχοινα για τη Μεταφορά Προσώπων) Κανονισμοί του 2004.

Ερμηνεία.

2.—(1) Στους παρόντες Κανονισμούς, εκτός εάν από το κείμενο προκύπτει διαφορετική έννοια—

«ανάλυση ασφάλειας» σημαίνει την ανάλυση ασφάλειας που αναφέρεται στον Κανονισμό 5·

«ανεγκυστήρας» έχει την έννοια που αποδίδεται στον όρο αυτό από τους περί των Βασικών Απαιτήσεων (Ανεγκυστήρες) Κανονισμούς του 2003·

Επίσημη
Εφημερίδα.
Παράρτημα
Τρίτο (I):
23.4.2003.

«αρμόδια αρχή» σημαίνει το Διευθυντή του Τμήματος Ηλεκτρομηχανολογικών Υπηρεσιών και περιλαμβάνει κάθε λειτουργό δεόντως εξουσιοδοτημένο από αυτόν για σκοπούς εφαρμογής του Νόμου και των παρόντων Κανονισμών

«δυνατότητα συντήρησης» σημαίνει το σύνολο των προνοιών και μέτρων τεχνικού χαρακτήρα που έχουν επίδραση στο σχεδιασμό και την κατασκευή και τα οποία είναι απαραίτητα για τη συντήρηση που έχει προβλεφθεί ώστε να εξασφαλίζεται η ασφαλής λειτουργία της εγκατάστασης·

«εξέταση ΕΚ σχεδιασμού» σημαίνει την εξέταση ΕΚ σχεδιασμού που διενεργείται από κοινοποιημένο οργανισμό με βάση τη διαδικασία που αναφέρεται ως Ενότητα Η και καθορίζεται στο Παράρτημα IV·

Παράρτημα IV.

«εξέταση ΕΚ τύπου» σημαίνει την εξέταση ΕΚ τύπου που διενεργείται από κοινοποιημένο οργανισμό με βάση τη διαδικασία που αναφέρεται ως Ενότητα Β και καθορίζεται στο Παράρτημα ΙV·

Παράρτημα ΙV.

«εγκατάσταση» σημαίνει το εγκαταστημένο στον τόπο λειτουργίας του, πλήρες σύστημα, αποτελούμενο από την κατασκευαστική υποδομή του και τα υποσυστήματα που καθορίζονται στο Παράρτημα Ι·

Παράρτημα Ι.

«εγκαταστάσεις με συρματόσχοινα για τη μεταφορά προσώπων» σημαίνει τις εγκαταστάσεις που συναρμολογούνται από διάφορα κατασκευαστικά στοιχεία, οι οποίες έχουν σχεδιαστεί, κατασκευαστεί, συναρμολογηθεί και τεθεί σε λειτουργία με σκοπό τη μεταφορά προσώπων και οι οποίες εγκαθίστανται στον τόπο λειτουργίας τους. Στις εγκαταστάσεις αυτές τα πρόσωπα μεταφέρονται εντός οχημάτων ή ρυμουλκούνται από εξαρτήσεις, των οποίων, και στις δύο περιπτώσεις, η ανάρτηση και η έλξη ή ο συνδυασμός ανάρτησης-έλξης εξασφαλίζονται από συρματόσχοινα διατεταγμένα κατά μήκος της πραγματοποιούμενης διαδρομής·

«κατασκευαστική υποδομή» σημαίνει την υποδομή που σχεδιάζεται ειδικά για κάθε εγκατάσταση και ανεγείρεται επιτόπου και περιλαμβάνει τα σχέδια, τα στοιχεία του συστήματος, τις κατασκευές κατά μήκος της διαδρομής και τις κατασκευές για τους σταθμούς, που είναι αναγκαίες για την ανέγερση και τη λειτουργία της εγκατάστασης, συμπεριλαμβανομένων των απαιτούμενων θεμελίων·

«κατασκευαστικό στοιχείο ασφαλείας» σημαίνει κάθε στοιχειώδες συστατικό στοιχείο, ομάδα συστατικών στοιχείων, υποσύνολο ή πλήρες σύνολο υλικού και κάθε σύστημα, το οποίο ενσωματώνεται στην εγκατάσταση με σκοπό να εξασφαλίσει την επιτέλεση λειτουργίας σχετικής με την ασφάλεια και επιστημαίνεται από την ανάλυση ασφάλειας, και του οποίου τυχόν δυσλειτουργία θέτει σε κίνδυνο την ασφάλεια προσώπων, είτε πρόκειται για χρήστες, είτε για προσωπικό είτε για τρίτους·

«κυρίως εργολάβος του έργου» σημαίνει κάθε φυσικό ή νομικό πρόσωπο που είναι επιφορτισμένο με την κατασκευή της εγκατάστασης·

«λειτουργικότητα» σημαίνει το σύνολο των προνοιών και μέτρων τεχνικού χαρακτήρα που έχουν επίδραση στο σχεδιασμό και την κατασκευή και τα οποία είναι απαραίτητα για την ασφαλή λειτουργία της εγκατάστασης·

«Νόμος» σημαίνει τους περί των Βασικών Απαιτήσεων που πρέπει να πληρούν Καθορισμένες Κατηγορίες Προϊόντων Νόμους του 2002 και 2003·

30(Ι) του 2002
29(Ι) του 2003.

«πιστοποιητικό εξέτασης ΕΚ τύπου» σημαίνει το πιστοποιητικό που εκδίδεται από κοινοποιημένο οργανισμό μετά την επιτυχή κατάληξη της εξέτασης ΕΚ τύπου·

«πιστοποιητικό εξέτασης ΕΚ σχεδιασμού» σημαίνει το πιστοποιητικό που εκδίδεται από κοινοποιημένο οργανισμό μετά την επιτυχή κατάληξη της εξέτασης ΕΚ σχεδιασμού·

«πιστοποιητικό συμμόρφωσης» σημαίνει πιστοποιητικό που εκδίδεται από κοινοποιημένο οργανισμό με βάση τη διαδικασία που αναφέρεται ως Ενότητα ΣΤ ή τη διαδικασία που αναφέρεται ως Ενότητα Ζ, που καθορίζονται στο Παράρτημα ΙV·

Παράρτημα ΙV.

«υποσύστημα» σημαίνει τα υποσυστήματα μιας εγκατάστασης που καθορίζονται στο Παράρτημα Ι.

Παράρτημα Ι.

(2) Οποιοδήποτε άλλοι όροι που περιέχονται στους παρόντες Κανονισμούς και δεν ερμηνεύονται διαφορετικά, έχουν την έννοια που αποδίδεται στους όρους αυτούς από το Νόμο.

Πεδίο
εφαρμογής.

3.—(1) Τηρουμένων των διατάξεων του Κανονισμού 16 οι παρόντες Κανονισμοί εφαρμόζονται—

- (α) Στους σχοινοσιδηρόδρομους και άλλες εγκαταστάσεις των οποίων τα οχήματα φέρονται από τροχούς ή άλλα συστήματα ανάρτησης και ωθούνται από ένα ή περισσότερα συρματόσχοινα·
 - (β) στους καλωδιοκίνητους εναέριους θαλάμους, όπως τις τηλεκαμπίνες και τα τηλεκαθίσματα, των οποίων τα οχήματα φέρονται ή παίρνουν κίνηση ή φέρονται και παίρνουν κίνηση, από ένα ή περισσότερα συρματόσχοινα και
 - (γ) στα τηλεσκά, τα οποία έλκουν με συρματόσχοινο τους χρήστες που φέρουν κατάλληλο εξοπλισμό.
- (2) Οι παρόντες Κανονισμοί δεν εφαρμόζονται—
- (α) Στους ανέλκυστήρες·
 - (β) στις εγκαταστάσεις που χρησιμοποιούνται για γεωργικούς σκοπούς·
 - (γ) στους μόνιμα εγκατεστημένους ή κινητούς εξοπλισμούς για χρήση στα πανηγύρια, χώρους εκθέσεων, λούνα-παρκ και πάρκα ψυχαγωγίας, οι οποίοι έχουν σχεδιαστεί και χρησιμοποιούνται για ψυχαγωγικούς σκοπούς και όχι για να αποτελέσουν μέσο για τη μεταφορά προσώπων
 - (δ) στις εγκαταστάσεις ορυχείων·
 - (ε) στις εγκαταστάσεις που χρησιμοποιούνται για βιομηχανικούς σκοπούς·
- (στ) στα πορθμεία που λειτουργούν με συρματόσχοινα·
- (ζ) στους οδοντωτούς τροχιόδρομους·
 - (η) στις εγκαταστάσεις μεταφοράς που παίρνουν κίνηση από αλυσίδες·

ΜΕΡΟΣ II — ΓΕΝΙΚΕΣ ΔΙΑΤΑΞΕΙΣ

Βασικές
απαιτήσεις.

4.—(1) Κάθε εγκατάσταση και η σχετική με αυτή κατασκευαστική υποδομή, υποσύστημα και κατασκευαστικό στοιχείο ασφαλείας μιας εγκατάστασης, πρέπει να πληροί τις βασικές απαιτήσεις, που εκτίθενται στο Παράρτημα II και που καθορίζονται για κάθε συγκεκριμένη περίπτωση.

Παράρτημα II.

(2) Οι εγκαταστάσεις και οι κατασκευαστικές τους υποδομές, τα υποσύστημα και τα κατασκευαστικά στοιχεία ασφαλείας μιας εγκατάστασης, που έχουν κατασκευαστεί σύμφωνα με εναρμονισμένο πρότυπο τεκμαίρεται ότι πληρούν τις βασικές απαιτήσεις που αναφέρονται στον Κανονισμό 4, στο βαθμό που το εναρμονισμένο πρότυπο ανταποκρίνεται στις βασικές απαιτήσεις του Παραρτήματος II.

Παράρτημα II.

(3)(α) Η εφαρμογή ιδιαίτερων ευρωπαϊκών προδιαγραφών αποτελεί αποδεκτό τρόπο τήρησης των βασικών απαιτήσεων που αναφέρονται στον Κανονισμό 4.

(β) Στην περίπτωση που δεν υπάρχουν εναρμονισμένα πρότυπα, η αρμόδια αρχή λαμβάνει τα αναγκαία μέτρα ούτως ώστε οι ενδιαφερόμενοι να λαμβάνουν γνώση των υφιστάμενων σχετικών προδιαγραφών που θεωρούνται σημαντικές ή χρήσιμες για την ορθή μεταγραφή των βασικών απαιτήσεων που αναφέρονται στο Κανονισμό 4.

(γ) Για σκοπούς της παραγράφου, ευρωπαϊκή προδιαγραφή σημαίνει τη σχετική κοινή τεχνική προδιαγραφή ή ευρωπαϊκή τεχνική έγκριση ή εθνικό πρότυπο το οποίο μεταγράφει εναρμονισμένο ευρωπαϊκό πρότυπο τα στοιχεία των οποίων δημοσιεύονται στην Επίσημη Εφημερίδα της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

5.—(1) Κάθε προγραμματισμένη για τους σκοπούς των παρόντων Κανονισμών εγκατάσταση υποβάλλεται, ευθύνη του κυρίου εργολάβου του έργου ή του εντολοδόχου του, σε ανάλυση ασφαλείας, πραγματοποιούμενη σύμφωνα με το Παράρτημα III.

Ανάλυση ασφαλείας.

Παράρτημα III.

(2) Στην ανάλυση ασφαλείας, στα πλαίσια του σχεδιασμού, της κατασκευής και της θέσης σε λειτουργία, καλύπτονται όλες οι πτυχές της ασφάλειας του συστήματος και των τεχνικών και φυσικών στοιχείων που το περιβάλλουν. Η ανάλυση ασφαλείας επιτρέπει επίσης να επισημανθούν, βάσει της κεκτημένης πείρας, οι κίνδυνοι που ενδέχεται να παρουσιαστούν κατά τη λειτουργία. Στην ανάλυση ασφαλείας επισημαίνονται όλα τα κατασκευαστικά στοιχεία ασφαλείας.

(3) Ο κύριος εργολάβος του έργου ή ο εντολοδόχος του μετά την ολοκλήρωση της ανάλυσης ασφαλείας, συντάσσει έκθεση ασφαλείας, η οποία αναφέρει τα μέτρα που προτείνονται για την αντιμετώπιση των κινδύνων και περιλαμβάνει κατάλογο των κατασκευαστικών στοιχείων ασφαλείας και των υποσυστημάτων που πρέπει να ανταποκρίνονται στις σχετικές διατάξεις του Νόμου και των παρόντων Κανονισμών.

ΜΕΡΟΣ ΠΙ — ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

6. Τα κατασκευαστικά στοιχεία διατίθενται στην αγορά μόνο εφόσον—

Διάθεση στην αγορά.

(α) Επιτρέπουν την κατασκευή εγκαταστάσεων, οι οποίες πληρούν τις βασικές απαιτήσεις που καθορίζονται στον Κανονισμό 4·

(β) φέρουν τη σήμανση συμμόρφωσης που καθορίζεται στο Παράρτημα VI·

Παράρτημα VI.

(γ) η πιστότητά τους έχει αξιολογηθεί σύμφωνα με τη διαδικασία εκτίμησης της συμμόρφωσης που καθορίζεται στο Παράρτημα IV· και

Παράρτημα IV.

(δ) συνοδεύονται από δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης, το περιεχόμενο της οποίας καθορίζεται στο Παράρτημα V.

Παράρτημα V.

7. Τα κατασκευαστικά στοιχεία τίθενται σε λειτουργία μόνο εφόσον—

Θέση σε λειτουργία.

(α) Επιτρέπουν την κατασκευή εγκαταστάσεων, οι οποίες δεν αποτελούν πιθανό κίνδυνο για την ασφάλεια και για την υγεία των προσώπων και, κατά περίπτωση την ασφάλεια των αγαθών, υπό προϋποθέσεις ορθής εγκατάστασης και συντήρησης και

(β) χρησιμοποιούνται σύμφωνα με τον προορισμό τους.

ΜΕΡΟΣ ΙV — ΥΠΟΣΥΣΤΗΜΑΤΑ

8. Τα υποσυστήματα που αναφέρονται στο Παράρτημα I διατίθενται στην αγορά μόνο εφόσον—

Διάθεση στην αγορά.
Παράρτημα I.

(α) Επιτρέπουν την κατασκευή εγκαταστάσεων, οι οποίες πληρούν τις βασικές απαιτήσεις που αναφέρονται στον Κανονισμό 4·

(β) η πιστότητά τους έχει αξιολογηθεί σύμφωνα με τη διαδικασία εξέτασης ΕΚ τύπου που καθορίζεται στο Παράρτημα VII· και

Παράρτημα VII.

(γ) συνοδεύονται από δήλωση συμμόρφωσης ΕΚ, το περιεχόμενο της οποίας καθορίζεται στο Παράρτημα VIII.

Παράρτημα VIII.

9.—(1) Μετά την επιτυχή διεκπεραίωση της εξέτασης ΕΚ, κοινοποιημένος οργανισμός συντάσσει πιστοποιητικό εξέτασης ΕΚ τύπου, σύμφωνα με το Παράρτημα VII και συγκροτεί τεχνικό φάκελο που το συνοδεύει

Τεχνικός φάκελος και πιστοποιητικό εξέτασης ΕΚ τύπου.
Παράρτημα VII.

- (2) Ο τεχνικός φάκελος πρέπει να περιέχει—
- (α) Όλα τα αναγκαία έγγραφα σχετικά με τα χαρακτηριστικά του υποσυστήματος-
- (β) εκεί όπου εφαρμόζεται, όλα τα έγγραφα με τη βοήθεια των οποίων αποδεικνύεται η συμμόρφωση των κατασκευαστικών στοιχείων ασφαλείας και
- (γ) όλα τα στοιχεία σχετικά με τους όρους και τους περιορισμούς χρήσης και τις υποδείξεις σχετικά με τη συντήρηση.

ΜΕΡΟΣ V — ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ

Κατασκευή
και θέση
σε λειτουργία.
Κεφ. 96.

14 του 1959
67 του 1963
6 του 1964
65 του 1964
12 του 1969
38 του 1969
13 του 1974
28 του 1974
24 του 1978
25 του 1979
80 του 1982
15 του 1983
9 του 1986
115 του 1986
199 του 1986
53 του 1987
87 του 1987
316 του 1987
108 του 1988
243 του 1988
122 του 1990
97(1) του 1992
45(1) του 1994
14(1) του 1996
52(1) του 1996
37(1) του 1997
72(1) του 1997
71(1) του 1998
35(1) του 1999
61(1) του 1999
81(1) του 1999
50(1) του 2000
66(1) του 2000
73(1) του 2000
126(1) του 2000
157(1) του 2000.

10.—(1) Τηρουμένων των διατάξεων του περί Ρυθμίσεως Οδών και Οικοδομών Νόμου αναφορικά με την έκδοση άδειας δυνάμει των διατάξεων του άρθρου 3 του εν λόγω Νόμου, οι εγκαταστάσεις, μπορούν να κατασκευαστούν και να τεθούν σε λειτουργία μόνο εφόσον έχουν σχεδιαστεί, κατασκευαστεί και εκτελεστεί κατά τρόπο ώστε να εξασφαλίζεται η τήρηση των βασικών απαιτήσεων που αναφέρονται στον Κανονισμό 4.

(2) Η ανάλυση ασφαλείας, οι δηλώσεις ΕΚ συμμόρφωσης και οι σχετικοί τεχνικοί φάκελοι των κατασκευαστικών στοιχείων ασφαλείας και των υποσυστημάτων, κατατίθενται από τον κυρίως εργολάβο του έργου ή τον εντολοδόχο του στην αρχή που καθορίζεται στο άρθρο 3(2) του περί Ρυθμίσεως Οδών και Οικοδομών Νόμου.

Υποχρεώσεις
ιδιοκτήτη
εγκατάστασης.

11. Ο ιδιοκτήτης της εγκατάστασης έχει υποχρέωση να φυλάσσει στην εγκατάσταση—

- (α) Αντίγραφα των εγγράφων που αναφέρονται στον Κανονισμό 10(2):
- (β) την ανάλυση ασφαλείας, την έκθεση ασφαλείας και τους τεχνικούς φακέλους, οι οποίοι πρέπει να περιέχουν όλα τα έγγραφα σχετικά με τα χαρακτηριστικά της εγκατάστασης καθώς και, εκεί όπου εφαρμόζεται, όλα τα έγγραφα με τα οποία πιστοποιείται η συμμόρφωση των κατασκευαστικών στοιχείων ασφαλείας και των υποσυστημάτων που αναφέρονται στο Παράρτημα Γ

- (γ) όλα τα έγγραφα στα οποία καθορίζονται οι αναγκαίοι όροι και οι περιορισμοί της εκμετάλλευσης, καθώς και πλήρη στοιχεία σχετικά με τη διατήρηση, την παρακολούθηση, τη ρύθμιση και τη συντήρηση της εγκατάστασης.

12.—(1) Τηρουμένων των διατάξεων του άρθρου 51 του Νόμου, η αρμόδια αρχή— Συνεργασία
μεταξύ
κρατικών
αρχών.

- (α) Ανταλλάσσει πληροφορίες με την αρχή, που αναφέρεται στον Κανονισμό 10(2), σε σχέση με τα έγγραφα που αναφέρονται στον Κανονισμό 10(2).
 (β) συνεργάζεται με την αρχή, που αναφέρεται στον Κανονισμό 10(2), σε περίπτωση που ο σχεδιασμός ή η κατασκευή κατασκευαστικών στοιχείων ασφαλείας ή υποσυστημάτων μιας εγκατάστασης για την οποία έχει καταχωρηθεί αίτηση για έκδοση άδειας που αναφέρεται στον Κανονισμό 10(1) παρουσιάζει καινοτόμα στοιχεία και
 (γ) δύναται να θέτει όρους που να εξαρτούν την κατασκευή και τη θέση σε λειτουργία της εγκατάστασης, στην οποία εφαρμόζεται ένα τέτοιο καινοτόμο κατασκευαστικό στοιχείο ασφαλείας ή υποσύστημα, όπως αναφέρεται στην υποπαραγράφο (β), υπό ειδικές προϋποθέσεις.

(2) Στην περίπτωση που εφαρμόζονται οι διατάξεις της παραγράφου (1)(γ), η αρμόδια αρχή ενημερώνει αμέσως την Επιτροπή σχετικά και παραθέτει τους λόγους.

13. Καμία εγκατάσταση δεν μπορεί να συνεχίσει να λειτουργεί εάν δεν πληροί τους όρους που προβλέπει η σχετική με αυτήν έκθεση ασφαλείας. Λειτουργία
εγκατάστασης.

14.—(1) Κάθε κοινοποιημένος οργανισμός δύναται να διενεργεί επιθεωρήσεις, εξετάσεις, ελέγχους, δοκιμές, και, αναλόγως με την περίπτωση, εκτιμήσεις και— Λειτουργίες και
υποχρεώσεις
κοινοποιημένων
οργανισμών.

- (α) Να εκδίδει πιστοποιητικά εξέτασης ΕΚ σχεδιασμού και πιστοποιητικά εξέτασης ΕΚ τύπου·

(β) να εγκρίνει συστήματα ποιότητας· και

- (γ) να εκδίδει πιστοποιητικά συμμόρφωσης, βεβαιώσεις και άλλα έγγραφα,

σύμφωνα με τα Παραρτήματα IV και VII.

(2) Ο κοινοποιημένος οργανισμός δύναται, για σκοπούς εφαρμογής των παρόντων Κανονισμών, να ζητά από το κατάλληλο κατά περίπτωση πρόσωπο να του παραχωρεί ικανοποιητικό αριθμό δειγμάτων, για τα οποία διεξάγεται οποιοσδήποτε έλεγχος από κοινοποιημένο οργανισμό δυνάμει των παρόντων Κανονισμών.

(3) Ο κοινοποιημένος οργανισμός δύναται να αρνηθεί να εκδώσει ή να ανακαλέσει ή, εκεί όπου καθορίζεται να τροποποιήσει πιστοποιητικά ή βεβαιώσεις που εκδίδει εάν διαπιστώσει ότι δεν τηρούνται οι όροι, κριτήρια και απαιτήσεις με βάση τα οποία θα πρέπει τα έγγραφα αυτά να εκδίδονται και, ιδιαίτερα, εάν διαπιστώσει ότι δεν πληρούνται οι βασικές απαιτήσεις.

(4) Στην περίπτωση που ο κοινοποιημένος οργανισμός προτίθεται να εφαρμόσει τις διατάξεις της παραγράφου (3) πρέπει να ενημερώσει το ενδιαφερόμενο πρόσωπο εξηγώντας τους λόγους και να του δώσει την ευκαιρία να παρουσιάσει, εντός εύλογου χρονικού διαστήματος, στοιχεία για τους λόγους που ενδεχομένως να αιτιολογούν τη μη εφαρμογή των διατάξεων της παραγράφου (3).

(5) Στην περίπτωση που κοινοποιημένος οργανισμός ορίζεται από κατασκευαστή για τους σκοπούς της διαδικασίας εκτίμησης της συμμόρφωσης και διαπιστώσει μη συμμόρφωση με τις διατάξεις των παρόντων Κανονισμών

Παράρτημα IV
και VII.

συμβουλεύει τον κατασκευαστή για τα αναγκαία μέτρα που πρέπει να ληφθούν ώστε να αποκατασταθεί η μη συμμόρφωση και—

- (α) Εάν είναι ο κοινοποιημένος οργανισμός που έκδωσε το σχετικό πιστοποιητικό εξέτασης ΕΚ τύπου ή, αναλόγως με την περίπτωση το σχετικό πιστοποιητικό εξέτασης ΕΚ σχεδιασμού, εφαρμόζει ενδεχομένως τις διατάξεις των παραγράφων (3) και (4)·
- (β) εάν δεν είναι ο κοινοποιημένος οργανισμός που έκδωσε το σχετικό πιστοποιητικό εξέτασης ΕΚ τύπου ή, αναλόγως με την περίπτωση το σχετικό πιστοποιητικό εξέτασης ΕΚ σχεδιασμού, ενημερώνει τον κοινοποιημένο οργανισμό που το έκδωσε·
- (γ) εάν είναι ο κοινοποιημένος οργανισμός που έγκρινε το σχετικό σύστημα ποιότητας εφαρμόζει ενδεχομένως τις διατάξεις των παραγράφων (3) και (4)· ή
- (δ) εάν δεν είναι ο κοινοποιημένος οργανισμός που έγκρινε το σχετικό σύστημα ποιότητας ενημερώνει τον κοινοποιημένο οργανισμό που το έγκρινε.

(6) Ο κοινοποιημένος οργανισμός λαμβάνει ενδεδειγμένα μέτρα για να εμποδίζεται η διάθεση στην αγορά σχετικών προϊόντων που απορρίφθηκαν κατά τη διαδικασία εκτίμησης της συμμόρφωσης που ο ίδιος διεξάγει.

(7) Στην περίπτωση που κοινοποιημένος οργανισμός παραλάβει αίτηση για εξέταση ΕΚ τύπου, ή για εξέταση ΕΚ σχεδιασμού, ή αίτηση επαλήθευσης ανά μονάδα σύμφωνα με τη διαδικασία που αναφέρεται ως Ενότητα Ζ και περιγράφεται στο Παράρτημα IV των παρόντων Κανονισμών, για σχετικό προϊόν για το οποίο γνωρίζει ότι εκκρεμεί παρόμοια αίτηση σε άλλο κοινοποιημένο οργανισμό δεν εξετάζει την αίτηση μέχρι που η εκκρεμούσα αίτηση αποπερατωθεί ή αποσυρθεί.

(8) Ο κοινοποιημένος οργανισμός, εκεί όπου απαιτείται σύμφωνα με τις διατάξεις των παρόντων Κανονισμών, ενημερώνει τους άλλους σχετικούς κοινοποιημένους οργανισμούς για τα πιστοποιητικά και τις εγκρίσεις που χορηγεί, τροποποιεί ή ανακαλεί.

(9) Κάθε οργανισμός που κοινοποιείται στην Επιτροπή για τους σκοπούς του Νόμου και των παρόντων Κανονισμών πρέπει, επιπρόσθετα από τις ελάχιστες προϋποθέσεις που αναφέρονται στο άρθρο 17(1) του Νόμου, να πληροί και τις προϋποθέσεις που καθορίζονται στο Παράρτημα ΙΧ.

(10) Ο κοινοποιημένος οργανισμός που πληροί τα κριτήρια αξιολόγησης που προβλέπονται στα σχετικά εναρμονισμένα πρότυπα, τεκμαίρεται ότι ανταποκρίνεται στις προϋποθέσεις που καθορίζονται στην παράγραφο (9).

15.—(1) Χωρίς επηρεασμό οποιονδήποτε άλλων υποχρεώσεων που καθορίζονται στο Νόμο ή/και στους παρόντες Κανονισμούς, ο κατασκευαστής έχει υποχρέωση να—

- (α) Συνεργάζεται δεόντως με τον κοινοποιημένο οργανισμό που ορίζεται για τους σκοπούς της διαδικασίας εκτίμησης της συμμόρφωσης και επιτρέπει την είσοδο και την πρόσβαση του κοινοποιημένου οργανισμού στις εγκαταστάσεις του και στα σχετικά έγγραφα·
- (β) παραχωρεί ικανοποιητικό αριθμό δειγμάτων για προϊόντα για τα οποία διεξάγεται οποιοσδήποτε έλεγχος από τον κοινοποιημένο οργανισμό που ορίζεται για τους σκοπούς της διαδικασίας εκτίμησης της συμμόρφωσης όταν αυτός το ζητήσει·

(γ) εκπληρώνει τις υποχρεώσεις για τις οποίες δεσμεύεται σε σχέση με τις βασικές απαιτήσεις και, ιδιαίτερα, σε σχέση με το σύστημα ποιότητας που ενδεχομένως εφαρμόζει·

(δ) διατηρεί και θέτει στη διάθεση της αρμόδιας αρχής ορισμένα έγγραφα που καθορίζονται ειδικά στο Παράρτημα IV για τη χρονική περίοδο που αναφέρεται σε αυτό. Παράρτημα IV.

(2) Κανένα πρόσωπο δε δύναται να αιτηθεί εξέταση ΕΚ τύπου ή εξέταση ΕΚ σχεδιασμού ή να προβεί σε αίτηση επαλήθευσης ανά μονάδα σύμφωνα με τη διαδικασία που αναφέρεται ως Ενότητα Ζ και περιγράφεται στο Παράρτημα IV, για σχετικό προϊόν για το οποίο εκκρεμεί ίδια αίτηση για ίδιο σχετικό προϊόν σε οποιοδήποτε κοινοποιημένο οργανισμό. Παράρτημα IV.

16. Παρά τις διατάξεις της παραγράφου (1) του Κανονισμού 3 οι παρόντες Κανονισμοί δεν τυγχάνουν εφαρμογής για χρονική περίοδο δύο ετών από την ημερομηνία έναρξης της ισχύος τους στις εγκαταστάσεις που κατασκευάστηκαν και τέθηκαν σε λειτουργία πριν την έναρξη ισχύος των παρόντων Κανονισμών καθώς και στα υποσυστήματα και κατασκευαστικά στοιχεία ασφαλείας που διατέθηκαν στην αγορά της Δημοκρατίας πριν την έναρξη ισχύος των παρόντων Κανονισμών: Μεταβατικές διατάξεις.

Νοείται ότι, σε περίπτωση που σημαντικά χαρακτηριστικά, υποσυστήματά ή κατασκευαστικά στοιχεία ασφαλείας υφιστάμενων εγκαταστάσεων υποστούν τροποποιήσεις, οι οποίες απαιτούν τη χορήγηση νέας άδειας ή έγκρισης δύναμει νομοθεσίας προκειμένου να τεθούν σε λειτουργία, οι εν λόγω τροποποιήσεις και οι επιπτώσεις τους επί του συνόλου της εγκατάστασης πρέπει να πληρούν τις βασικές απαιτήσεις που αναφέρονται στον Κανονισμό 4:

Νοείται περαιτέρω ότι, οι εγκαταστάσεις που έχουν αποτελέσει ήδη αντικείμενο εγκρίσεως δύναμει ισχύουσας νομοθεσίας', χωρίς όμως να έχει αρχίσει η κατασκευή τους πριν από την ημερομηνία έναρξεως ισχύος των παρόντων Κανονισμών, πρέπει να ανταποκρίνονται στις απαιτήσεις του Νόμου και των παρόντων Κανονισμών, εκτός αν η αρμόδια για την έκδοση της εν λόγω άδειας αρχή της Δημοκρατίας αποφασίσει, αιτιολογημένα, άλλως, εξασφαλίζοντας, όμως, το ίδιο υψηλό επίπεδο προστασίας.

17. Οι παρόντες Κανονισμοί τίθενται σε ισχύ με απόφαση του Υπουργικού Συμβουλίου που δημοσιεύεται στην Επίσημη Εφημερίδα της Δημοκρατίας. Έναρξη της ισχύος των παρόντων Κανονισμών.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι

(Κανονισμός 2)

ΥΠΟΣΥΣΤΗΜΑΤΑ ΜΙΑΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ

Για τους σκοπούς των παρόντων Κανονισμών, μια εγκατάσταση υποδιαιρείται στις κατασκευαστικές υποδομές και στα υποσυστήματα που απαριθμούνται πιο κάτω, για τα οποία πρέπει, για την κάθε περίπτωση ξεχωριστά, να λαμβάνονται υπόψη η λειτουργικότητα και η δυνατότητα συντήρησης:

1. Συρματόσχοινα και συνδέσεις συρματόσχοινων
2. Οδηγοί (μηχανισμοί μετάδοσης κίνησης) και φρένα (πέδηση)
3. Μηχανολογικός εξοπλισμός
 - 3.1. Εξοπλισμός περιτύλιξης των συρματόσχοινων (γρανάζια περιτύλιξης)
 - 3.2. Μηχανήματα των σταθμών
 - 3.3. Μηχανικά συστήματα της γραμμής
4. Οχήματα
 - 4.1. Θάλαμοι (καμπίνες), καθίσματα ή μηχανισμοί έλξης
 - 4.2. Εξοπλισμός ανάρτησης
 - 4.3. Τροχαλίες (Οδοντωτοί οδηγοί μετάδοσης της κίνησης)
 - 4.4. Συνδέσεις με το συρματόσχοινο
5. Ηλεκτροτεχνικές συσκευές
 - 5.1. Όργανα και συσκευές παρακολούθησης, χειρισμού, ελέγχου και ασφαλείας
 - 5.2. Εξοπλισμός επικοινωνίας και πληροφοριών
 - 5.3. Διατάξεις προστασίας από κεραυνούς (π.χ αλεξικέραυνο)
6. Εξοπλισμός διάσωσης
 - 6.1. Σταθερός εξοπλισμός διάσωσης
 - 6.2. Κινητός εξοπλισμός διάσωσης

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΙ

[Κάνονισμός 2(1) και 4]

ΒΑΣΙΚΕΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ

1 Αντικείμενο

Το παρόν Παράρτημα ορίζει τις βασικές απαιτήσεις, περιλαμβανομένης της λειτουργικότητας και της δυνατότητας συντήρησης, που ισχύουν για το σχεδιασμό, την κατασκευή και τη **θέση** σε λειτουργία, των εγκαταστάσεων.

2 Γενικές απαιτήσεις

2.1 Ασφάλεια προσώπων

Η ασφάλεια των χρηστών, των εργαζομένων και των τρίτων είναι **θεμελιώδης** απαίτηση για το σχεδιασμό, την κατασκευή και τη λειτουργία των εγκαταστάσεων.

2.2 Αρχές ασφαλείας

Όλες οι εγκαταστάσεις πρέπει να σχεδιάζονται, λειτουργούν και συντηρούνται σύμφωνα με τις ακόλουθες αρχές, οι οποίες **θα** πρέπει να εφαρμόζονται κατά την σειρά που αναφέρονται πιο κάτω:

- (α) Οι κίνδυνοι να εξαλείφονται, ή, εάν αυτό δεν είναι δυνατόν, να μειώνονται, μέσω του σχεδιασμού και της κατασκευής,
- (β) να προσδιορίζονται και να λαμβάνονται όλα τα αναγκαία μέτρα προστασίας έναντι των κινδύνων που δεν είναι δυνατόν να εξαλειφθούν μέσω του σχεδιασμού και της κατασκευής,
- (γ) να προσδιορίζονται και να δηλώνονται οι προφυλάξεις που πρέπει να λαμβάνονται για την αποφυγή των κινδύνων που δεν κατέστη δυνατόν

να εξαλειφθούν πλήρως μέσω των προνοιών και μέτρων που αναφέρονται στις παραγράφους 2.2.(α) και 2.2.(β).

2.3 Συνυπολογισμός των εξωτερικών παραγόντων

Οι εγκαταστάσεις πρέπει να σχεδιάζονται και να κατασκευάζονται κατά τρόπον ώστε η λειτουργία τους να μπορεί να γίνεται με ασφάλεια, λαμβάνοντας υπόψη τον τύπο της εγκατάστασης, τα φυσικά χαρακτηριστικά του εδάφους στο οποίο είναι εγκατεστημένη, τον περιβάλλοντα χώρο, τις ατμοσφαιρικές και μετεωρολογικές συνθήκες καθώς και πιθανά τεχνικά έργα και εμπόδια που ενδεχόμενα να βρίσκονται στον γειτνιάζοντα χώρο είτε στο έδαφος είτε εναέρια.

2.4 Διαστάσεις

Η εγκατάσταση, τα υποσυστήματα και όλα τα κατασκευαστικά στοιχεία ασφαλείας πρέπει να έχουν τις ορθές διαστάσεις και να σχεδιάζονται και κατασκευάζονται ούτως ώστε να αντέχουν, με επαρκή ασφάλεια, στις καταπονήσεις που προέρχονται από όλες τις προβλέψιμες καταστάσεις, συμπεριλαμβανομένων και εκείνων που συμβαίνουν όταν η εγκατάσταση είναι εκτός λειτουργίας, λαμβανομένων υπόψη, κυρίως, των εξωτερικών επιδράσεων, των δυναμικών καταπονήσεων και των φαινομένων κόπωσης, εφαρμόζοντας τους κανόνες της καλής μηχανικής πρακτικής, ιδίως όσον αφορά την επιλογή των υλικών.

2.5 Συναρμολόγηση

2.5.1 Η εγκατάσταση, τα υποσυστήματα και όλα τα κατασκευαστικά στοιχεία ασφαλείας, πρέπει να σχεδιάζονται και να κατασκευάζονται κατά τρόπον ώστε να εξασφαλίζεται η ασφαλής συναρμολόγηση και τοποθέτηση τους.

2.5.2 Τα **κατασκευαστικά** στοιχεία ασφαλείας πρέπει να σχεδιάζονται ούτως ώστε να είναι αδύνατο να γίνει λάθος κατά τη συναρμολόγηση. Τούτο πρέπει να επιτυγχάνεται είτε μέσω της κατασκευής τους είτε μέσω καταλλήλων επισημάνσεων στα ίδια τα κατασκευαστικά στοιχεία ασφαλείας.

2.6 Ακεραιότητα της εγκατάστασης

2.6.1 Τα κατασκευαστικά στοιχεία ασφαλείας πρέπει να έχουν σχεδιαστεί και κατασκευαστεί και να μπορούν να χρησιμοποιούνται κατά τρόπον ώστε:

Παράρτημα III - η δική τους λειτουργική ακεραιότητα και η ασφάλεια της εγκατάστασης, όπως ορίζεται στην ανάλυση ασφαλείας που αναφέρεται στο Παράρτημα III, να διασφαλίζεται σε κάθε περίπτωση,

- οι πιθανότητες αστοχίας τους να είναι μηδαμινές και να υπάρχει επαρκές περιθώριο ασφαλείας.

2.6.2 Ο σχεδιασμός και η κατασκευή της εγκατάστασης πρέπει να γίνονται κατά τρόπο ώστε κατά την λειτουργία της, κάθε αστοχία ενός κατασκευαστικού στοιχείου που ενδέχεται να επηρεάσει την ασφάλεια, έστω και έμμεσα, να αντιμετωπίζεται με το κατάλληλο μέτρο το οποίο θα πρέπει να προβλεφτεί από προηγουμένως.

2.6.3 Οι διασφαλίσεις που αναφέρουν οι παράγραφοι 2.6.1 και 2.6.2, πρέπει να εφαρμόζονται καθ' όλο το χρονικό διάστημα μεταξύ δύο προγραμματισμένων επιθεωρήσεων του συγκεκριμένου κατασκευαστικού στοιχείου. Τα χρονικά διαστήματα μεταξύ των επιθεωρήσεων των κατασκευαστικών στοιχείων ασφαλείας πρέπει να καθορίζονται σαφώς στο εγχειρίδιο οδηγιών.

2.6.4 Τα κατασκευαστικά στοιχεία ασφαλείας που ενσωματώνονται στην εγκατάσταση ως ανταλλακτικά, πρέπει να ικανοποιούν τις βασικές απαιτήσεις ασφαλείας των παρόντων Κανονισμών και να αλληλεπιδρούν ομαλά με τα άλλα κατασκευαστικά στοιχεία της εγκατάστασης.

2.6.5 Πρέπει να λαμβάνονται μέτρα ώστε σε περίπτωση πυρκαγιάς στην εγκατάσταση να μην τίθεται σε κίνδυνο η ασφάλεια των μεταφερομένων προσώπων και των εργαζομένων.

2.6.6 Πρέπει να λαμβάνονται ειδικά μέτρα για την προστασία των εγκαταστάσεων και των προσώπων από συνέπειες κεραυνών.

2.7 Συστήματα ασφαλείας

2.7.1 Κάθε ελάττωμα που εμφανίζεται στην εγκατάσταση που θα μπορούσε να οδηγήσει σε αστοχία εις βάρος της ασφαλείας πρέπει, εφόσον είναι

πρακτικά εφικτό, να ανιχνεύεται, να αναφέρεται και να διεκπεραιώνεται από διάταξη ασφαλείας. Το ίδιο ισχύει για κάθε εξωτερικό γεγονός, προβλέψιμο υπό κανονικές συνθήκες, το οποίο ενδέχεται να θέσει σε κίνδυνο την ασφάλεια.

2.7.2 Η εγκατάσταση **πρέπει να** μπορεί να σταματήσει με χειροκίνητο σύστημα ανά πάσα στιγμή.

2.7.3 Μετά από στάση που έχει επιφέρει ένα σύστημα ασφαλείας, η εγκατάσταση δεν πρέπει να είναι δυνατόν να τεθεί πάλι σε λειτουργία χωρίς να έχουν ληφθεί τα ενδεδειγμένα για την κατάσταση μέτρα.

2.8 Δυνατότητα συντήρησης

Οι εγκαταστάσεις πρέπει να είναι σχεδιασμένες και κατασκευασμένες κατά τρόπο που να επιτρέπει να εκτελούνται με ασφάλεια οι εργασίες συντηρήσεων και επισκευών, είτε είναι τακτικές, είτε έκτακτες.

2.9 Οχλήσεις

Η εγκατάσταση πρέπει να έχει σχεδιαστεί και κατασκευαστεί ούτως ώστε οι εσωτερικές και εξωτερικές οχλήσεις που οφείλονται σε βλαβερούς αέριους ρύπους, **θόρυβο** ή δονήσεις, να ευρίσκονται εντός των προβλεπομένων ορίων.

3 Απαιτήσεις σχετικά με τις κατασκευαστικές υποδομές

3.1 Σχεδιασμός, ταχύτητα, απόσταση των οχημάτων

3.1.1 Η εγκατάσταση πρέπει να έχει σχεδιασθεί ώστε να λειτουργεί με ασφάλεια, κατά τρόπο ώστε να μην τα προκαλεί οχλήσεις ή να τα **θέτει** σε κίνδυνο, υπό όλες τις συνθήκες λειτουργίας ή συντήρησης ή υπό συνθήκες επιχείρησης διάσωσης προσώπων, λαμβανομένων υπόψη των χαρακτηριστικών του εδάφους και του περιβάλλοντος, των ατμοσφαιρικών και μετεωρολογικών συνθηκών καθώς και πιθανών τεχνικών έργων και εμποδίων που ενδεχόμενα να βρίσκονται στον γειτνιάζοντα χώρο είτε στο έδαφος είτε εναέρια.

- 3.1.2 Πρέπει να διατηρείται, πλαγίως και κατακορύφως, επαρκής απόσταση μεταξύ των οχημάτων, συστημάτων ρυμούλκησης, διαδρομών κύλισης, συρματόσχοινων κ.λ.π. και πιθανών τεχνικών έργων και εμποδίων που ενδεχόμενα να βρίσκονται στον γειτνιάζοντα χώρο είτε στο έδαφος είτε εναέρια, λαμβανομένων υπόψη των κατακόρυφων, διαμηκών και πλάγιων μετακινήσεων των συρματόσχοινων και των οχημάτων ή των συστημάτων ρυμούλκησης, υπό τις πλέον δυσμενείς συνθήκες λειτουργίας που δύνανται να προβλεφθούν.
- 3.1.3 Κατά τον υπολογισμό του μεγίστου ύψους των οχημάτων από το έδαφος, πρέπει να λαμβάνονται υπόψη το είδος της εγκατάστασης, ο τύπος των οχημάτων και οι τρόποι διάσωσης. Πρέπει επίσης να λαμβάνονται υπόψη, στην περίπτωση των ανοικτών οχημάτων, οι κίνδυνοι πτώσης καθώς και οι ψυχολογικοί παράγοντες σε σχέση με το ύψος της διέλευσης του οχήματος από το έδαφος.
- 3.1.4 Η μέγιστη ταχύτητα των οχημάτων ή των συστημάτων ρυμούλκησης, η ελάχιστη απόσταση μεταξύ τους, καθώς και οι αποδόσεις τους ως προς την επιτάχυνση και την πέδηση, πρέπει να έχουν επιλεγεί κατά τρόπο ώστε να εξασφαλίζεται η ασφάλεια των προσώπων και της λειτουργίας της εγκατάστασης.
- 3.2 Σταθμοί και τεχνικά έργα κατά μήκος της γραμμής
- 3.2.1 Οι σταθμοί και τα τεχνικά έργα κατά μήκος της γραμμής πρέπει να έχουν σχεδιασθεί, κατασκευασθεί και να είναι εξοπλισμένα ούτως ώστε να είναι ευσταθή. Πρέπει να επιτρέπουν ασφαλή καθοδήγηση των συρματόσχοινων, των οχημάτων και του εξοπλισμού ρυμούλκησης και να μπορούν να συντηρούνται με πλήρη ασφάλεια, υπό όλες τις επιχειρησιακές συνθήκες.
- 3.2.2 Οι χώροι επιβίβασης και αποβίβασης της εγκατάστασης πρέπει να είναι διαμορφωμένοι κατά τρόπο ώστε να είναι δυνατή η ασφαλής κυκλοφορία των οχημάτων, του εξοπλισμού ρυμούλκησης και των προσώπων. Ειδικότερα, η κίνηση των οχημάτων και του εξοπλισμού ρυμούλκησης στους σταθμούς πρέπει να είναι δυνατόν να διεξάγεται χωρίς κινδύνους για τα πρόσωπα, λαμβάνοντας υπόψη την ενδεχόμενη ενεργή συμμετοχή και

συνεργασία των προσώπων για σκοπούς κίνησης των οχημάτων και του εξοπλισμού ρυμούλκησης.

- 4 Απαιτήσεις σχετικά με τα συρματόσχοινα, τους μηχανισμούς μετάδοσης κίνησης και την πέδηση, καθώς και τις μηχανικές και ηλεκτρικές εγκαταστάσεις
- 4.1 Συρματόσχοινα και στηρίγματα τους
- 4.1.1 Πρέπει να λαμβάνεται κάθε αναγκαίο μέτρο, σύμφωνα με τις τελευταίες τεχνολογικές εξελίξεις ώστε: -
 - (α) Να εμποδίζεται η θραύση των συρματόσχοινων και των σημείων στήριξής τους,
 - (β) να διασφαλίζονται οι ελάχιστες και οι μέγιστες τιμές της καταπόνησής τους,
 - (γ) να εξασφαλίζεται ότι είναι τοποθετημένα με ασφάλεια στα στηρίγματα και να εμποδίζεται ο εκτροχιασμός τους,
 - (δ) να είναι δυνατή η επιτήρηση και παρακολούθηση τους.
- 4.1.2 Όταν δεν είναι δυνατό να αποφεύγονται όλοι οι κίνδυνοι εκτροχιασμού των συρματόσχοινων, πρέπει να λαμβάνονται μέτρα ούτως ώστε να εξασφαλίζεται η αποκατάσταση των συρματόσχοινων και η διακοπή της λειτουργίας της εγκατάστασης χωρίς κίνδυνο για τα πρόσωπα σε περίπτωση εκτροχιασμού.
- 4.2 Μηχανολογικές εγκαταστάσεις
- 4.2.1 Μηχανισμοί μετάδοσης κίνησης

Το σύστημα μηχανισμών μετάδοσης κίνησης της εγκατάστασης πρέπει να πρέπει να είναι της κατάλληλης απόδοσης και δυνατότητας και να προσαρμόζεται στα διάφορα συστήματα λειτουργίας και ρυθμούς κίνησης της εγκατάστασης.
- 4.2.2 Εφεδρικός μηχανισμός μετάδοσης της κίνησης

Η εγκατάσταση πρέπει να διαθέτει εφεδρικό μηχανισμό μετάδοσης της κίνησης, με πηγή ενέργειας η οποία είναι ανεξάρτητη από την πηγή

ενεργείας του βασικού συστήματος μετάδοσης της κίνησης, εκτός εάν η ανάλυση ασφαλείας αποδείξει ότι, οι επιβαίνοντες μπορούν να εγκαταλείψουν τα οχήματα και, ιδιαίτερα, τους εξοπλισμούς ρυμούλκησης, εύκολα, γρήγορα και με ασφάλεια ακόμα και εάν δεν υπάρχει εφεδρικός μηχανισμός μετάδοσης της κίνησης.

4.2.3 Πέδηση

4.2.3.1 Σε περίπτωση έκτακτης ανάγκης θα πρέπει να είναι δυνατή η άμεση διακοπή της λειτουργίας της εγκατάστασης και η στάση των οχημάτων, υπό τις πλέον δυσμενείς συνθήκες σε σχέση με το επιτρεπόμενο φορτίο και την πρόσφυση στην τροχαλία κατά τη διάρκεια της λειτουργίας. Η απόσταση που διανύεται μέχρι την πλήρη διακοπή της λειτουργίας και της στάσης των οχημάτων πρέπει να είναι η μικρότερη που επιτρέπει η ασφάλεια της εγκατάστασης.

4.2.3.2 Οι τιμές επιβράδυνσης πρέπει να κυμαίνονται μεταξύ δεόντως υπολογισμένων ορίων, κατά τρόπο ώστε να εξασφαλίζεται η ασφάλεια των προσώπων καθώς και η καλή συμπεριφορά των οχημάτων, των συρματόσχοινων και των άλλων μερών της εγκατάστασης.

4.2.3.3 Σε όλες τις εγκαταστάσεις, πρέπει να υπάρχουν δύο ή περισσότερα συστήματα πέδησης, το καθένα δε από τα συστήματα αυτά πρέπει να είναι ικανό να σταματά από μόνο του την εγκατάσταση και την κίνηση των οχημάτων και του εξοπλισμού ρυμούλκησης. Τα συστήματα πέδησης πρέπει συνδυάζονται κατά τρόπο ώστε να αντικαθιστούν αυτομάτως το ενεργειακό σύστημα, όταν η αποτελεσματικότητά του καθίσταται ανεπαρκής. Το τελευταίο σύστημα πέδησης του συρματόσχοινου έλξης πρέπει να ενεργεί άμεσα επί της τροχαλίας μετάδοσης της κίνησης. Οι διατάξεις αυτές δεν εφαρμόζονται στην περίπτωση τελεσκή.

4.2.3.4 Η εγκατάσταση πρέπει να διαθέτει ένα αποτελεσματικό σύστημα στάσης (σφικτήρα) και μηχανισμού κλειδώματος, το οποίο να προλαμβάνει κάθε άκαιρη και πρόωρη επανεκκίνηση.

4.3 Όργανα, συσκευές και εξοπλισμός χειρισμού

Τα όργανα και εξοπλισμός χειρισμού πρέπει να έχουν σχεδιασθεί και κατασκευασθεί ούτως ώστε να είναι ασφαλή και αξιόπιστα, να ανθίστανται στις συνήθεις καταπονήσεις λειτουργίας, στις εξωτερικές επιδράσεις, όπως η υγρασία, η ακραία θερμοκρασία και οι ηλεκτρομαγνητικές παρεμβολές, και να μην δημιουργούν επικίνδυνες καταστάσεις, ακόμη και σε περίπτωση λειτουργικών σφαλμάτων.

4.4 Όργανα και εξοπλισμός επικοινωνίας

Οι υπάλληλοι οι εντεταλμένοι για το χειρισμό της εγκατάστασης πρέπει να δύνανται να επικοινωνούν μεταξύ τους διαρκώς με ενδεδειγμένα μέσα και, σε περίπτωση ανάγκης, να ενημερώνουν τους χρήστες.

5 Οχήματα και εξοπλισμός ρυμούλκησης (συστήματα έλξης)

5.1 Τα οχήματα και ο εξοπλισμός ρυμούλκησης πρέπει να είναι σχεδιασμένα και τοποθετημένα κατά τρόπο ώστε, υπό προβλέψιμες συνθήκες λειτουργίας, οποιαδήποτε πρόσωπο να μην δύναται να πέσει από αυτά ή να διατρέχει άλλο κίνδυνο.

5.2 Τα εξαρτήματα (π.χ. βραχίονες πρόσδεσης) των οχημάτων και του εξοπλισμού ρυμούλκησης πρέπει να έχουν τις κατάλληλες διαστάσεις και να έχουν κατασκευασθεί κατά τρόπο ώστε, υπό τις πλέον δυσμενείς συνθήκες:

- (α) να μην προκαλούν ζημιά στο συρματόσχοινο,
- (β) να μην γλιστρούν, εκτός αν η ολίσθηση δεν έχει ουσιαστική επίδραση στην ασφάλεια του οχήματος, του εξοπλισμού ρυμούλκησης και της εγκατάστασης.

5.3 Οι θύρες των οχημάτων (ανοικτοί και κλειστοί θαλαμίσκοι), πρέπει να έχουν σχεδιαστεί και κατασκευαστεί έτσι ώστε να μπορούν να κλείνουν και να μανδαλώνουν. Το δάπεδο και τα τοιχώματα των οχημάτων αυτών πρέπει να είναι σχεδιασμένα και κατασκευασμένα ούτως ώστε να ανθίστανται στο βάρος και στην καταπόνηση από τους χρήστες, υπό οποιεσδήποτε συνθήκες.

- 5.4 Εάν, για την ασφάλεια της λειτουργίας της εγκατάστασης, απαιτείται η παρουσία υπαλλήλου - χειριστή στο όχημα, το όχημα πρέπει να είναι εφοδιασμένο με εξοπλισμούς που να επιτρέπουν στον χειριστή να επιτελεί τα καθήκοντά του.
- 5.5 Τα οχήματα και ο εξοπλισμός ρυμούλκησης, και ιδίως οι μηχανισμοί ανάρτησης τους, πρέπει να είναι σχεδιασμένα και τοποθετημένα κατά τρόπο ώστε να διασφαλίζεται η ασφάλεια των εργαζομένων που τα συντηρούν και τα επισκευάζουν τηρώντας τους κατάλληλους κανόνες και οδηγίες.
- 5.6 Στην περίπτωση οχημάτων που φέρουν αποξεύξιμους βραχίονες πρόσδεσης πρέπει να λαμβάνεται κάθε μέτρο ώστε, χωρίς κίνδυνο για τους χρήστες, το όχημα να σταματά και να αποφεύγεται η πτώση του οχήματος σε σχέση με:
- (α) την αναχώρηση ενός οχήματος του οποίου η ζεύξη του βραχίονα πρόσδεσης στο συρματόσχοινο είναι εσφαλμένη και,
 - (β) την άφιξη ενός οχήματος του οποίου η απόξευση του βραχίονα πρόσδεσης δεν έχει πραγματοποιηθεί.
- 5.7 Στις περιπτώσεις όπου δεν μπορεί ευλόγως να αποκλεισθεί η πιθανότητα θραύσης του καλωδίου έλξης, τα οχήματα των σχοινοσιδηροδρόμων και, στην περίπτωση που η σύνθεση της εγκατάστασης το επιτρέπει, τα οχήματα των εναέριων θαλάμων με δύο καλώδια, πρέπει να είναι εφοδιασμένα με σύστημα αυτόματης πέδησης με επενέργεια επί της τροχιάς (γραμμής).
- 5.8 Στις περιπτώσεις όπου δεν είναι δυνατό να αποκλειστεί κάθε κίνδυνος εκτροχιασμού του οχήματος με τη λήψη άλλων μέτρων, το όχημα πρέπει να εφοδιάζεται με σύστημα κατά του εκτροχιασμού που να επιτρέπει την ακινητοποίησή του οχήματος χωρίς κίνδυνο για τα πρόσωπα.
- 6 Εξοπλισμός για τους χρήστες

Η πρόσβαση στο χώρο επιβίβασης και η αναχώρηση από το χώρο αποβίβασης, καθώς και η επιβίβαση και αποβίβαση των χρηστών, πρέπει να είναι οργανωμένες κατά τρόπο ώστε, λαμβανομένης υπόψη της κυκλοφορίας και στάθμευσης των οχημάτων, να εξασφαλίζεται η ασφάλεια των προσώπων, ιδίως σε μέρη όπου υπάρχει κίνδυνος πτώσης. Πρέπει δε να είναι δυνατή η ασφαλής χρησιμοποίηση των εγκαταστάσεων από παιδιά και από άτομα μειωμένης κινητικότητας, όταν η εγκατάσταση έχει σχεδιαστεί για τη μεταφορά τέτοιων προσώπων.

7 Λειτουργικότητα

7.1 Ασφάλεια

7.1.1 Πρέπει να λαμβάνονται όλες οι τεχνικές πρόνοιες και μέτρα ούτως ώστε να διασφαλίζεται ότι η εγκατάσταση χρησιμοποιείται για τον σκοπό που προορίζεται και σύμφωνα με τις τεχνικές προδιαγραφές και τις καθορισμένες συνθήκες λειτουργίας της, και ότι οι οδηγίες για ασφαλή λειτουργία και συντήρηση είναι δυνατό να τηρούνται. Για τις εγκαταστάσεις που κατασκευάζονται και τίθενται σε λειτουργία στη Δημοκρατία, το εγχειρίδιο οδηγιών και οι σχετικές αντίστοιχες σημειώσεις πρέπει να συντάσσονται, τουλάχιστον στην ελληνική.

7.1.2 Τα πρόσωπα, τα οποία έχουν την ευθύνη του χειρισμού της εγκατάστασης, πρέπει να έχουν τα δέοντα προσόντα και να έχουν στη διάθεσή τους τα κατάλληλα υλικά μέσα.

7.2 Ασφάλεια σε περίπτωση ακινητοποίησης της εγκατάστασης

Πρέπει να λαμβάνονται όλες οι τεχνικές πρόνοιες και μέτρα ώστε να διασφαλίζεται ότι, σε περίπτωση που η εγκατάσταση ακινητοποιείται και δεν μπορεί να επανέλθει γρήγορα, υπάρχει δυνατότητα ώστε οι χρήστες να οδηγούνται σε ασφαλές μέρος, εντός ενός καθορισμένου χρονικού διαστήματος κατάλληλου για τον τύπο της εγκατάστασης και του περιβάλλοντος όπου βρίσκεται.

7.3 Άλλες ειδικές πρόνοιες που αφορούν την ασφάλεια

7.3.1 Θέσεις χειριστών και χώροι εργασίας

Τα κινητά στοιχεία της εγκατάστασης στους σταθμούς τα οποία είναι υπό κανονικές συνθήκες ευπρόσιτα, πρέπει να είναι σχεδιασμένα, κατασκευασμένα και εγκατεστημένα με τέτοιο τρόπο ώστε να αποκλείουν κάθε κίνδυνο ή, εφόσον τέτοιοι κίνδυνοι υπάρχουν, να είναι εφοδιασμένα με προστατευτικές διατάξεις ώστε να εμποδίζεται κάθε επαφή με στοιχεία της εγκατάστασης που θα μπορούσε να προκαλέσει ατύχημα. Αυτές οι προστατευτικές διατάξεις πρέπει να είναι τέτοιου τύπου που να μην μπορεί να αφαιρούνται εύκολα ή να καθίστανται ανενεργές.

7.3.2 Κίνδυνοι πτώσης

Οι θέσεις και ζώνες εργασίας, συμπεριλαμβανομένων και εκείνων που χρησιμοποιούνται περιστασιακά, καθώς και η πρόσβαση σε αυτές, πρέπει να είναι σχεδιασμένες και κατασκευασμένες κατά τρόπο ώστε να εμποδίζεται η πτώση προσώπων που χρειάζεται να εργαστούν ή να κινηθούν σε αυτές. Εάν η κατασκευή δεν είναι επαρκής, πρέπει να υπάρχουν επίσης σημεία αγκύρωσης για τους ατομικούς εξοπλισμούς προστασίας κατά της πτώσης.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΙΙ

(Κανονισμός 5)

ΑΝΑΛΥΣΗ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

Η ανάλυση ασφαλείας που απαιτείται για κάθε εγκατάσταση πρέπει να λαμβάνει υπόψη κάθε προβλεπόμενο τρόπο λειτουργίας. Η ανάλυση πρέπει να γίνεται σύμφωνα με μια αναγνωρισμένη ή καθιερωμένη μέθοδο και σ' αυτήν να λαμβάνονται υπόψη οι κανόνες της ορθής μηχανικής πρακτικής και η πολυπλοκότητα της εξεταζόμενης εγκατάστασης. Σκοπός είναι επίσης να εξασφαλισθεί ότι στο σχεδιασμό και την διαμόρφωση της εγκατάστασης, θα λαμβάνονται υπόψη το τοπικό περιβάλλον και οι πλέον αντίξοες συνθήκες προκειμένου να εξασφαλίζονται ικανοποιητικές συνθήκες ασφαλείας.

Η εν λόγω ανάλυση πρέπει επίσης να καλύπτει τα κατασκευαστικά στοιχεία ασφαλείας και την επίδραση τους στην εγκατάσταση και στα συναφή υποσυστήματα που ενεργοποιούνται από αυτά, ώστε:

- (α) να έχουν τη δυνατότητα να τίθενται σε λειτουργία στην πρώτη βλάβη ή αστοχία που θα ανιχνευτεί, ούτως ώστε να παραμένουν είτε σε κατάσταση που εξασφαλίζει την ασφάλεια (κατάσταση χαμηλότερου ρυθμού λειτουργίας), είτε σε στάση ασφάλειας κατά την αστοχία («fail-safe state»), ή
- (β) να είναι πλεονασματικά (redundant) και να επιτηρούνται, ή
- (γ) να έχουν χαρακτηριστικά τέτοια ώστε η πιθανότητα βλάβης ή αστοχίας τους να είναι δυνατό να αποτιμάτε και να είναι επιπέδου ισοδύναμου με το επίπεδο που επιτυγχάνουν τα κατασκευαστικά στοιχεία ασφαλείας που ανταποκρίνονται στα κριτήρια που αναφέρονται στο (α) και (β) πιο πάνω.

Η ανάλυση ασφαλείας πρέπει να χρησιμοποιείται για να καταρτιστεί κατάλογος απογραφής των κινδύνων και των επικινδύνων καταστάσεων σύμφωνα με τον Κανονισμό 5(2) και για να καθοριστεί ο κατάλογος των κατασκευαστικών στοιχείων ασφαλείας που αναφέρονται στον Κανονισμό 5(3). Τα αποτελέσματα της ανάλυσης αυτής πρέπει να συνοψίζονται σε έκθεση ασφαλείας.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ IV

(Κανονισμός 6(β) και (γ) και 15 (1)(δ))

**ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΕΚΤΙΜΗΣΗΣ ΤΗΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΩΝ
ΣΤΟΙΧΕΙΩΝ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ****1 Σκοπός**

Το παρόν Παράρτημα εφαρμόζεται στα κατασκευαστικά στοιχεία ασφαλείας, με σκοπό να εξακριβωθεί η τήρηση των βασικών απαιτήσεων που αναφέρονται στον Κανονισμό 4 και καθορίζονται στο Παράρτημα II. Αφορά δε την αξιολόγηση, από ένα ή περισσότερους κοινοποιημένους οργανισμούς, της εγγενούς και ουσιαστικής συμμόρφωσης ενός κατασκευαστικού στοιχείου ασφάλειας, εξεταζόμενου μεμονωμένα, προς τις τεχνικές προδιαγραφές τις οποίες πρέπει να τηρεί.

2 Διαδικασίες

Οι διαδικασίες αξιολόγησης, τις οποίες ακολουθούν οι κοινοποιημένοι οργανισμοί, τόσο κατά το στάδιο του σχεδιασμού όσο και της παραγωγής, βασίζονται στις ενότητες που περιγράφονται στο παρόν Παράρτημα σύμφωνα με τις λεπτομέρειες που αναφέρει ο πιο κάτω πίνακας. Οι συνδυασμοί λύσεων που αναγράφονται στον πίνακα αυτό και αριθμούνται ως (1), (2) και (3) θεωρούνται ως ισοδύναμοι και καθ' ένας από αυτούς μπορεί να χρησιμοποιηθεί κατ' επιλογή του κατασκευαστή.

ΠΙΝΑΚΑΣ

(ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΤΗΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΤΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΩΝ ΣΤΟΙΧΕΙΩΝ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ)

Σχεδιασμός	Παραγωγή
1 Εξέταση ΕΚ τύπου Ενότητα «Β»	1(α) Διασφάλιση ποιότητας παραγωγής Ενότητα «Δ» 1.β) Εξέταση προϊόντων Ενότητα «ΣΤ»
2 Πλήρης διασφάλιση ποιότητας Ενότητα «Η»	2 Πλήρης διασφάλιση ποιότητας Ενότητα «Η»
3 Εξέταση ανά μονάδα Ενότητα «Ζ»	3 Εξέταση ανά μονάδα Ενότητα «Ζ»

ΕΝΟΤΗΤΑ Β

ΕΞΕΤΑΣΗ ΕΚΤΥΠΟΥ

- 1 Η ενότητα αυτή περιγράφει το τμήμα εκείνο της διαδικασίας, με το οποίο ένας κοινοποιημένος οργανισμός διαπιστώνει και βεβαιώνει ότι ένα δείγμα, αντιπροσωπευτικό της προγραμματισμένης σχετικής παραγωγής, πληροί τις διατάξεις των παρόντων Κανονισμών.
- 2 Η αίτηση εξέτασης ΕΚ τύπου υποβάλλεται από τον κατασκευαστή ή τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του, σε έναν κοινοποιημένο οργανισμό της εκλογής του.
 - 2.1 Η αίτηση περιλαμβάνει:
 - το όνομα και τη διεύθυνση του κατασκευαστή και, εφόσον η αίτηση υποβάλλεται από τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπό του, το όνομα και τη διεύθυνση του αντιπροσώπου αυτού,
 - γραπτή δήλωση ότι η ίδια αίτηση δεν έχει υποβληθεί σε άλλο κοινοποιημένο οργανισμό,
 - τον τεχνικό φάκελο που περιγράφεται στην παράγραφο 3 της παρούσας ενότητας.
 - 2.2 Ο αιτητής θέτει στη διάθεση του κοινοποιημένου οργανισμού ένα δείγμα, αντιπροσωπευτικό της προγραμματισμένης παραγωγής, το οποίο στο εξής ονομάζεται τύπος. Ο κοινοποιημένος οργανισμός μπορεί να ζητάει και άλλα δείγματα, εφόσον αυτό απαιτείται για τη διεξαγωγή του προγράμματος δοκιμών.
- 3 Ο τεχνικός φάκελος πρέπει να επιτρέπει την αξιολόγηση της συμμόρφωσης του κατασκευαστικού στοιχείου ασφάλειας προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών. Πρέπει να καλύπτει, στο βαθμό που αυτό απαιτείται για την εν λόγω αξιολόγηση, το σχεδιασμό, την κατασκευή και τη λειτουργία του κατασκευαστικού στοιχείου.
 - 3.1 Ο τεχνικός φάκελος περιλαμβάνει, στο βαθμό που αυτό σχετίζεται με την αξιολόγηση:
 - γενική περιγραφή του τύπου,

- τον σχεδιασμό της θεμελιώδους ιδέας και κατασκευαστικά σχέδια και διαγράμματα των κατασκευαστικών στοιχείων, υποσυγκροτημάτων, κυκλωμάτων κλπ,
- τις περιγραφές και εξηγήσεις που είναι αναγκαίες για την κατανόηση των προαναφερομένων σχεδίων και διαγραμμάτων και της λειτουργίας του προϊόντος,
- κατάλογο των ευρωπαϊκών προδιαγραφών που αναφέρονται στον Κανονισμό 4(3), οι οποίες εφαρμόζονται πλήρως ή εν μέρει, καθώς και περιγραφές των λύσεων που υιοθετήθηκαν για να πληρούνται οι βασικές απαιτήσεις στην περίπτωση που δεν υπάρχουν οι προδιαγραφές που αναφέρονται στον Κανονισμό 4(3),
- τα αποτελέσματα των υπολογισμών που πραγματοποιήθηκαν κατά τον σχεδιασμό, των εξετάσεων που πραγματοποιήθηκαν κλπ,
- τις εκθέσεις δοκιμών.

3:2 Ο τεχνικός φάκελος πρέπει επίσης να υποδεικνύει το πεδίο χρήσεως του κατασκευαστικού στοιχείου.

4 Ο κοινοποιημένος οργανισμός:

- 4.1 Εξετάζει τον τεχνικό φάκελο, επαληθεύει ότι ο τύπος έχει κατασκευαστεί σύμφωνα με τον τεχνικό φάκελο και προσδιορίζει τα στοιχεία τα οποία σχεδιάστηκαν σύμφωνα με τις σχετικές πρόνοιες των ευρωπαϊκών προδιαγραφών που αναφέρονται στον Κανονισμό 4(3), καθώς και τα στοιχεία τα οποία σχεδιάστηκαν χωρίς να εφαρμοστούν οι σχετικές διατάξεις των εν λόγω ευρωπαϊκών προδιαγραφών,
- 4.2 διεξάγει ή αναθέτει σε τρίτους τη διεξαγωγή των καταλλήλων ελέγχων και των απαραίτητων δοκιμών ώστε να ελέγξει κατά πόσον οι λύσεις που υιοθέτησε ο κατασκευαστής, σε περίπτωση κατά την οποία οι ευρωπαϊκές προδιαγραφές που αναφέρονται στον Κανονισμό 4(3) δεν έχουν εφαρμοστεί, πληρούν τις βασικές απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών,
- 4.3 διεξάγει ή αναθέτει σε τρίτους τη διεξαγωγή των καταλλήλων ελέγχων και των απαραίτητων δοκιμών ώστε να επαληθεύσει, σε περίπτωση που ο κατασκευαστής επέλεξε να εφαρμόσει τις ευρωπαϊκές προδιαγραφές που ισχύουν για την περίπτωση αυτή, κατά πόσον αυτές έχουν όντως εφαρμοστεί.

- 4.4 συμφωνεί με τον αιτούντα για τον τόπο στον οποίο θα διεξαχθούν οι απαραίτητοι έλεγχοι και δοκιμές.
- 5 Σε περιπτώσεις που ο τύπος πληροί τις διατάξεις των παρόντων Κανονισμών, ο κοινοποιημένος οργανισμός χορηγεί στον αιτούντα πιστοποιητικό εξέτασης ΕΚ τύπου. Το πιστοποιητικό περιέχει το όνομα και τη διεύθυνση του κατασκευαστή, τα συμπεράσματα του ελέγχου, τις προϋποθέσεις και τη διάρκεια ισχύος του πιστοποιητικού και τα απαραίτητα δεδομένα για την αναγνώριση του εγκεκριμένου τύπου.
- Ο κοινοποιημένος οργανισμός προσαρτά στο πιστοποιητικό κατάλογο των σχετικών τμημάτων του τεχνικού φακέλου και φυλάσσει αντίγραφο του καταλόγου αυτού. Σε περίπτωση που ο κοινοποιημένος οργανισμός αρνηθεί να χορηγήσει στον κατασκευαστή το πιστοποιητικό εξέτασης ΕΚ τύπου, παραθέτει λεπτομερώς τους λόγους της άρνησης αυτής.
- Τηρουμένων των διατάξεων του άρθρου 25(στ2) του Νόμου, η άρνηση χορήγησης του εν λόγω πιστοποιητικού υπόκειται σε προσφυγή.
- 6 Ο αιτών ενημερώνει τον κοινοποιημένο οργανισμό που έχει στην κατοχή του τον τεχνικό φάκελο που αφορά το σχετικό πιστοποιητικό ΕΚ τύπου, για οποιαδήποτε τροποποίηση του εγκεκριμένου κατασκευαστικού στοιχείου για την οποία πρέπει να χορηγηθεί νέα έγκριση, εφόσον οι τροποποιήσεις αυτές είναι δυνατόν να επηρεάσουν τη συμμόρφωση προς τις βασικές απαιτήσεις σχετικά με τις καθορισμένες προϋποθέσεις για τη χρήση του κατασκευαστικού στοιχείου. Η νέα αυτή έγκριση χορηγείται υπό μορφή προσθήκης στο αρχικό πιστοποιητικό εξέτασης ΕΚ τύπου.
- 7 Κάθε κοινοποιημένος οργανισμός γνωστοποιεί στους άλλους κοινοποιημένους οργανισμούς τις σχετικές πληροφορίες που αφορούν τα πιστοποιητικά εξέτασης ΕΚ τύπου και τις προσθήκες που χορηγούνται ή ανακαλούνται.
- 8 Οι λοιποί κοινοποιημένοι οργανισμοί δύνανται να λαμβάνουν αντίγραφα των πιστοποιητικών εξέτασης ΕΚ τύπου και των προσθηκών τους. Τα παραρτήματα

των πιστοποιητικών πρέπει να βρίσκονται στη διάθεση των λοιπών κοινοποιημένων οργανισμών.

- 9 Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος **αντιπρόσωπός** του φυλάσσει, μαζί με τον τεχνικό φάκελο, αντίγραφα των πιστοποιητικών εξέτασης ΕΚ τύπου και των προσθηκών τους, για περίοδο τουλάχιστον 30 ετών από την τελευταία ημερομηνία κατασκευής του κατασκευαστικού στοιχείου.

Όταν ούτε ο κατασκευαστής ούτε ο εξουσιοδοτημένος **αντιπρόσωπός** του είναι εγκατεστημένοι στην Δημοκρατία ή σε άλλη χώρα της Ευρωπαϊκής Ένωσης, η υποχρέωση για τη διατήρηση του τεχνικού φακέλου βαρύνει το πρόσωπο που είναι υπεύθυνο για τη διάθεση του κατασκευαστικού **στοιχείου** στην αγορά.

ΕΝΟΤΗΤΑ Δ

ΔΙΑΣΦΑΛΙΣΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ

- 1 Η **ενότητα** αυτή περιγράφει τη διαδικασία με την οποία ο κατασκευαστής ο οποίος πληροί τις υποχρεώσεις της παραγράφου 2 της παρούσας ενότητας βεβαιώνει και δηλώνει ότι τα σχετικά κατασκευαστικά στοιχεία είναι σύμφωνα προς τον **τύπο** που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης ΕΚ τύπου και πληρούν τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών. Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος **αντιπρόσωπός** του, επιθέτει τη σήμανση συμμόρφωσης σε κάθε κατασκευαστικό στοιχείο και συντάσσει γραπτή δήλωση συμμόρφωσης. Η σήμανση συμμόρφωσης συνοδεύεται από τον αναγνωριστικό αριθμό του κοινοποιημένου οργανισμού, ο οποίος είναι υπεύθυνος για την επιτήρηση που καθορίζεται στην παράγραφο 4 της παρούσας ενότητας.

- 2 Ο κατασκευαστής πρέπει να εφαρμόζει εγκεκριμένο σύστημα ποιότητας για την παραγωγή, την επιθεώρηση του **τελικού** προϊόντος και τις δοκιμές των κατασκευαστικών στοιχείων όπως προβλέπεται στην παράγραφο 3 της παρούσας ενότητας, και υπόκειται στην επιτήρηση που αναφέρεται στην παράγραφο 4 της παρούσας ενότητας.

- 3 Σύστημα ποιότητας

 - 3.1 Ο κατασκευαστής υποβάλλει, για τα σχετικά κατασκευαστικά στοιχεία, αίτηση αξιολόγησης του συστήματος ποιότητας που ακολουθεί, σε κοινοποιημένο οργανισμό της επιλογής του. Η αίτηση αυτή περιέχει:
 - όλες τις σχετικές πληροφορίες για την κατηγορία των προβλεπομένων κατασκευαστικών στοιχείων,
 - το τεχνικό φάκελο που περιέχει την τεκμηρίωση που αφορά το σύστημα ποιότητας,
 - εκεί όπου εφαρμόζεται, τον τεχνικό φάκελο του εγκεκριμένου τύπου και αντίγραφο του σχετικού πιστοποιητικού εξέτασης ΕΚ τύπου.
 - 3.2 Το σύστημα ποιότητας πρέπει να διασφαλίζει τη συμμόρφωση των
 - κατασκευαστικών στοιχείων προς τον τύπο που περιγράφεται στο

πιστοποιητικό εξέτασης ΕΚ τύπου και προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.

Όλα τα στοιχεία, απαιτήσεις και πρόνοιες που υιοθετεί ο κατασκευαστής πρέπει να τεκμηριώνονται με συστηματικό και μεθοδικό τρόπο υπό τη μορφή γραπτών μέτρων πολιτικής, διαδικασιών και οδηγιών. Η εν λόγω τεκμηρίωση του συστήματος ποιότητας πρέπει να επιτρέπει την ενιαία ερμηνεία των σχετικών προγραμμάτων, σχεδίων, εγχειριδίων και εγγράφων και, ιδίως, να περιέχει επαρκή περιγραφή: -

- των ποιοτικών στόχων, του οργανογράμματος, των ευθυνών και των εξουσιών της διεύθυνσης σε σχέση με την διασφάλιση της ποιότητας,
- των τεχνικών μεθόδων κατασκευής, ελέγχου ποιότητας και διασφάλισης της ποιότητας, των διαδικασιών και συστηματικών ενεργειών που θα εφαρμόζονται,
- των εξετάσεων και των δοκιμών που θα διεξάγονται πριν, κατά και μετά την κατασκευή, και της συχνότητας διεξαγωγής τους,
- των εγγράφων που σχετίζονται με την ποιότητα, όπως τις εκθέσεις επιθεώρησης και τα στοιχεία δοκιμών και βαθμονόμησης, τις εκθέσεις προσόντων του εμπλεκόμενου προσωπικού κλπ,
- των μέσων επιτήρησης, τα οποία επιτρέπουν να ελέγχεται η επίτευξη της απαιτούμενης ποιότητας των κατασκευαστικών στοιχείων και η αποτελεσματική λειτουργία του συστήματος ποιότητας.

3.3 Ο κοινοποιημένος οργανισμός πρέπει να αξιολογήσει το σύστημα ποιότητας για να διαπιστώσει εάν ανταποκρίνεται προς τις απαιτήσεις **που** αναφέρονται στην παράγραφο 3.2 της παρούσας ενότητας. Τεκμαίρει ότι τα συστήματα ποιότητας που εφαρμόζουν σχετικό εναρμονισμένο πρότυπο ανταποκρίνεται προς τις απαιτήσεις αυτές.

Η ομάδα ελεγκτών περιλαμβάνει ένα τουλάχιστον μέλος το οποίο έχει πείρα για την αξιολόγηση της τεχνολογίας του σχετικού κατασκευαστικού στοιχείου. Η διαδικασία αξιολόγησης περιλαμβάνει επίσκεψη επιθεώρησης στις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή.

Η απόφαση κοινοποιείται στον κατασκευαστή. Η κοινοποίηση περιλαμβάνει τα συμπεράσματα του ελέγχου και την αιτιολογημένη απόφαση αξιολόγησης.

3.4 Ο κατασκευαστής αναλαμβάνει τη δέσμευση να εκπληρώνει τις υποχρεώσεις που απορρέουν από το σύστημα ποιότητας, όπως έχει εγκριθεί, και να το διατηρεί με κατάλληλο και αποτελεσματικό τρόπο σε πρέπων και αποτελεσματικό επίπεδο.

Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του ενημερώνει συνεχώς τον κοινοποιημένο οργανισμό, ο οποίος ενέκρινε το σύστημα ποιότητας, για κάθε προτιθέμενη προσαρμογή του συστήματος ποιότητας.

Ο κοινοποιημένος οργανισμός αξιολογεί τις προτεινόμενες τροποποιήσεις και αποφασίζει κατά πόσον το τροποποιημένο σύστημα ποιότητας θα εξακολουθεί να πληροί τις απαιτήσεις που αναφέρονται στην παράγραφο 3.2 της παρούσας ενότητας ή εάν συντρέχει λόγος για να γίνει νέα αξιολόγηση.

Κοινοποιεί την **απόφασή** του στον κατασκευαστή. Η κοινοποίηση περιέχει τα συμπεράσματα του ελέγχου και την αιτιολογημένη απόφαση αξιολόγησης.

4 Επιτήρηση υπό την ευθύνη του κοινοποιημένου οργανισμού

4.1 Σκοπός της επιτήρησης είναι να διασφαλίζει ότι ο κατασκευαστής τηρεί δεόντως τις υποχρεώσεις οι οποίες προκύπτουν από το εγκεκριμένο σύστημα ποιότητας.

4.2 Ο κατασκευαστής πρέπει να επιτρέπει στον κοινοποιημένο οργανισμό την πρόσβαση, για λόγους επιθεώρησης, στους χώρους κατασκευής, ελέγχων, δοκιμών και αποθήκευσης και του παρέχει όλες τις αναγκαίες πληροφορίες, και ιδίως:

- το τεχνικό φάκελο που περιέχει την τεκμηρίωση που αφορά το σύστημα ποιότητας,
- των εγγράφων που σχετίζονται με την ποιότητα, όπως τις εκθέσεις επιθεώρησης και τα στοιχεία δοκιμών και βαθμονόμησης, τις εκθέσεις προσόντων του εμπλεκόμενου προσωπικού κλπ,

4.3 Ο κοινοποιημένος οργανισμός πρέπει, **περιοδικά**, να διεξάγει επιθεωρήσεις ελέγχου για να βεβαιώνεται ότι ο κατασκευαστής διατηρεί και εφαρμόζει το σύστημα ποιότητας, και πρέπει να χορηγεί έκθεση ελέγχου στον κατασκευαστή.

4.4 Επιπρόσθετα των αναφερομένων στην παράγραφο 4.3 της παρούσας ενότητας, ο κοινοποιημένος οργανισμός δύναται να πραγματοποιεί αιφνιδιαστικές επισκέψεις στον κατασκευαστή. Κατά τη διάρκεια των

επισκέψεων αυτών ο κοινοποιημένος οργανισμός, εάν το κρίνει αναγκαίο, δύναται να διεξάγει, ή να φροντίζει ότι θα διεξαχθούν, δοκιμές για να επιβεβαιώσει την ορθή λειτουργία του συστήματος ποιότητας. Ο κοινοποιημένος οργανισμός χορηγεί στον κατασκευαστή έκθεση για την επίσκεψης και, εάν πραγματοποιήθηκε δοκιμή, έκθεση δοκιμής.

- 5 Ο κατασκευαστής διατηρεί στη διάθεση της αρμόδιας αρχής, για περίοδο τουλάχιστον 30 ετών από την τελευταία ημερομηνία κατασκευής του κατασκευαστικού στοιχείου:
- το τεχνικό φάκελο που αφορά το σύστημα ποιότητας ο οποίος προβλέπεται στην παράγραφο 3.1 της παρούσας ενότητας,
 - τις σχετικές πληροφορίες για τις προσαρμογές που ενδεχομένως να έγιναν και οι οποίες αναφέρονται στην παράγραφο 3.4 της παρούσας ενότητας,
 - τις αποφάσεις και εκθέσεις του κοινοποιημένου οργανισμού που προβλέπονται στις παραγράφους 3.4, 4.3 και 4.4 της παρούσας ενότητας.
- 6 Κάθε κοινοποιημένος οργανισμός γνωστοποιεί στους άλλους κοινοποιημένους οργανισμούς τις σχετικές πληροφορίες που αφορούν τις εγκρίσεις συστημάτων ποιότητας που χορηγούνται και ανακαλούνται.

ΕΝΟΤΗΤΑ ΣΤ

ΕΞΕΤΑΣΗ ΤΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΩΝ

1 Η ενότητα αυτή περιγράφει τη διαδικασία με την οποία ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του ελέγχει και επιβεβαιώνει ότι τα κατασκευαστικά στοιχεία, τα οποία υπόκεινται στις διατάξεις της παραγράφου 3 της παρούσας ενότητας, είναι σύμφωνα προς τον τύπο που περιγράφεται στο σχετικό πιστοποιητικό εξέτασης ΕΚ τύπου και ικανοποιούν τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.

2 Ο κατασκευαστής λαμβάνει όλα τα αναγκαία μέτρα ώστε η διαδικασία κατασκευής να εξασφαλίζει τη συμμόρφωση των κατασκευαστικών στοιχείων προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης ΕΚ τύπου και προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών. Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του επιθέτει τη σήμανση συμμόρφωσης σε κάθε κατασκευαστικό στοιχείο και συντάσσει δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης όπως

Παράρτημα V. αυτή καθορίζεται στο Παράρτημα V.

3 Ο κοινοποιημένος οργανισμός πραγματοποιεί τις κατάλληλες εξετάσεις και δοκιμές, προκειμένου να επαληθεύσει τη συμμόρφωση των κατασκευαστικών στοιχείων προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών, είτε με επαλήθευση με εξέταση και δοκιμή κάθε κατασκευαστικού στοιχείου, όπως ορίζεται στην παράγραφο 4 της παρούσας ενότητας, είτε με στατιστική επαλήθευση, όπως ορίζεται στην παράγραφο 5 της παρούσας ενότητας, κατ' επιλογή του κατασκευαστή.

Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του φυλάσσει αντίγραφο της δήλωσης ΕΚ συμμόρφωσης για περίοδο τουλάχιστον 30 ετών από την τελευταία ημερομηνία κατασκευής του κατασκευαστικού στοιχείου.

4 Επαλήθευση με εξέταση και δοκιμή του κάθε κατασκευαστικού στοιχείου

4.1 Όλα τα κατασκευαστικά στοιχεία πρέπει να εξετάζονται μεμονωμένα και να διεξάγονται κατάλληλες δοκιμές, όπως αυτές ορίζονται στις σχετικές

ευρωπαϊκές προδιαγραφές που αναφέρονται στον Κανονισμό 4(3), ή ισοδύναμες δοκιμές, προκειμένου να επαληθευθεί η συμμόρφωσή τους προς τον τύπο που περιγράφεται στο πιστοποιητικό εξέτασης ΕΚ τύπου και προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.

- 4.2 Ο κοινοποιημένος οργανισμός επιθέτει ή φροντίζει να τεθεί ο αναγνωριστικός αριθμός του σε κάθε εγκεκριμένο κατασκευαστικό στοιχείο και συντάσσει γραπτό πιστοποιητικό συμμόρφωσης σχετικά με τις πραγματοποιηθείσες δοκιμές.
- 4.3 Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του πρέπει να διασφαλίζουν ότι είναι σε θέση να προμηθεύσουν, εφόσον ζητηθεί, τα πιστοποιητικά συμμόρφωσης του κοινοποιημένου οργανισμού.

5 Στατιστική επαλήθευση

- 5.1 Ο κατασκευαστής πρέπει να παρουσιάζει τα κατασκευαστικά στοιχεία του υπό μορφή ομοιογενών παρτίδων και να λαμβάνει όλα τα αναγκαία μέτρα προκειμένου η διαδικασία κατασκευής να εξασφαλίζει την ομοιογένεια της κάθε παραγόμενης παρτίδας.
- 5.2 Όλα τα κατασκευαστικά στοιχεία πρέπει να διατίθενται για εξέταση υπό μορφή ομοιογενών παρτίδων. Από κάθε παρτίδα λαμβάνεται τυχαίο δείγμα. Τα κατασκευαστικά στοιχεία που συνιστούν το δείγμα εξετάζονται μεμονωμένα, και διεξάγονται κατάλληλες δοκιμές όπως προβλέπεται στις σχετικές ευρωπαϊκές προδιαγραφές που αναφέρονται στον Κανονισμό 4(3), ή ισοδύναμες δοκιμές, προκειμένου να επαληθευθεί η συμμόρφωσή τους προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών και να αποφασιστεί η αποδοχή ή η απόρριψη της παρτίδας.
- 5.3 Η στατιστική διαδικασία χρησιμοποιεί τα ακόλουθα στοιχεία:
- μια στατιστική μέθοδο,
 - ένα σχέδιο δειγματοληψίας με τα λειτουργικά του χαρακτηριστικά.
- 5.4 Για τις παρτίδες που εγκρίνονται, ο κοινοποιημένος οργανισμός επιθέτει ή φροντίζει να τεθεί ο αναγνωριστικός του αριθμός σε κάθε κατασκευαστικό στοιχείο και συντάσσει γραπτό πιστοποιητικό συμμόρφωσης σχετικά με τις διεξαχθείσες δοκιμές. Όλα τα κατασκευαστικά στοιχεία της παρτίδας δύνανται να τεθούν σε κυκλοφορία, εκτός από τα κατασκευαστικά στοιχεία του δείγματος

τα οποία διαπιστώθηκε ότι δεν είναι σύμφωνα με τις πρόνοιες των παρόντων Κανονισμών.

Εάν μια παρτίδα απορριφθεί, ο κοινοποιημένος οργανισμός λαμβάνει τα κατάλληλα μέτρα για να εμποδίσει τη **θέση** σε κυκλοφορία της παρτίδας αυτής.

Στην περίπτωση συχνής απόρριψης παρτίδων, ο κοινοποιημένος οργανισμός δύναται να αναστείλει τη στατιστική επαλήθευση.

- Ο κατασκευαστής μπορεί, υπ' ευθύνη του κοινοποιημένου οργανισμού, να **θέτει** τον αναγνωριστικό αριθμό του κοινοποιημένου οργανισμού κατά τη διάρκεια της διαδικασίας κατασκευής.

5.5 Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος **αντιπρόσωπός** του πρέπει να διασφαλίζουν ότι είναι σε **θέση** να προμηθεύσουν, εφόσον ζητηθεί, τα πιστοποιητικά συμμόρφωσης του κοινοποιημένου οργανισμού.

ΕΝΟΤΗΤΑ Ζ

ΕΠΑΛΗΘΕΥΣΗ ΑΝΑ ΜΟΝΑΔΑ

- 1 Η ενότητα αυτή περιγράφει τη διαδικασία με την οποία ο κατασκευαστής διασφαλίζει και δηλώνει ότι το υπόψη κατασκευαστικό στοιχείο, το οποίο έλαβε το πιστοποιητικό συμμόρφωσης που αναφέρεται στην παράγραφο 2 της παρούσας ενότητας, είναι σύμφωνο προς τις σχετικές απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών. Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος **αντιπρόσωπός** του, θέτει τη σήμανση συμμόρφωσης στο προϊόν και συντάσσει δήλωση ΕΚ **συμμόρφωσης**:

- 2 Ο κοινοποιημένος οργανισμός εξετάζει το κατασκευαστικό στοιχείο και διεξάγει τις κατάλληλες δοκιμές, όπως αυτές ορίζονται στις σχετικές ευρωπαϊκές προδιαγραφές που αναφέρονται στον Κανονισμό 4(3), ή ισοδύναμες δοκιμές, προκειμένου να επαληθευθεί η **συμμόρφωσή** των κατασκευαστικών στοιχείων προς τις σχετικές απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.
Ο κοινοποιημένος οργανισμός επιθέτει ή φροντίζει να τεθεί ο αναγνωριστικός του αριθμός στο κατάσκευαστικό στοιχείο και συντάσσει γραπτό πιστοποιητικό συμμόρφωσης σχετικά με τις διεξαχθείσες δοκιμές.

- 3 Σκοπός του τεχνικού φακέλου, που ετοιμάζεται για τους σκοπούς της επαλήθευσης ανά μονάδα, είναι να επιτρέψει την εκτίμηση της συμμόρφωσης προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών, καθώς και την κατανόηση του σχεδιασμού, της κατασκευής και της λειτουργίας του κατασκευαστικού στοιχείου. Ο φάκελος περιλαμβάνει, στο βαθμό που αυτό απαιτείται για την εκτίμηση:
 - γενική περιγραφή του τύπου,
 - τον σχεδιασμό της θεμελιώδους ιδέας και κατασκευαστικά σχέδια και διαγράμματα των κατασκευαστικών στοιχείων, υποσυγκροτημάτων, κυκλωμάτων κλπ,

- τις περιγραφές και εξηγήσεις που είναι αναγκαίες για την κατανόηση των προαναφερομένων σχεδίων και διαγραμμάτων και της λειτουργίας του κατασκευαστικού στοιχείου,
- κατάλογο των ευρωπαϊκών προδιαγραφών που αναφέρονται στον Κανονισμό **4(3)**, οι οποίες εφαρμόζονται πλήρως ή εν μέρει, καθώς και περιγραφές των λύσεων που υιοθετήθηκαν για να πληρούνται οι βασικές απαιτήσεις στην περίπτωση κατά την οποία δεν εφαρμόστηκαν οι προδιαγραφές που αναφέρονται στον Κανονισμό 4(3),
- τα αποτελέσματα των υπολογισμών που πραγματοποιήθηκαν κατά τον σχεδιασμό, των εξετάσεων που πραγματοποιήθηκαν κλπ,
- τις εκθέσεις δοκιμών,
- το πεδίο χρήσεως του κατασκευαστικού στοιχείου.

ΕΝΟΤΗΤΑ Η

ΠΛΗΡΗΣ ΔΙΑΣΦΑΛΙΣΗ ΠΟΙΟΤΗΤΑΣ

- 1 Αυτή η ενότητα περιγράφει τη διαδικασία κατά την οποία ο κατασκευαστής, ο οποίος τηρεί τις υποχρεώσεις της παραγράφου 2 της παρούσας ενότητας, βεβαιώνει και δηλώνει ότι τα σχετικά κατασκευαστικά στοιχεία πληρούν τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που ισχύουν για αυτά. Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος **αντιπρόσωπός** του, επιθέτει τη σήμανση συμμόρφωσης σε κάθε κατασκευαστικό στοιχείο και συντάσσει γραπτή δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης. Η σήμανση συμμόρφωσης συνοδεύεται από τον αριθμό αναγνώρισης του κοινοποιημένου οργανισμού που είναι υπεύθυνος για την επιτήρηση που αναφέρεται στην παράγραφο 4 της παρούσας ενότητας.
- 2 Ο κατασκευαστής πρέπει να εφαρμόζει εγκεκριμένο σύστημα ποιότητας για τον σχεδιασμό, την κατασκευή, την επιθεώρηση του τελικού προϊόντος και τις δοκιμές των κατασκευαστικών στοιχείων όπως προβλέπεται στην παράγραφο 3 της παρούσας ενότητας, και υπόκειται στην επιτήρηση που αναφέρεται στην παράγραφο 4 της παρούσας ενότητας.
- 3 Σύστημα ποιότητας
 - 3.1 Ο κατασκευαστής υποβάλλει σε κοινοποιημένο οργανισμό αίτηση αξιολόγησης του συστήματος ποιότητας που ακολουθεί. Η αίτηση περιλαμβάνει:
 - όλες τις σχετικές πληροφορίες για την κατηγορία του προβλεπόμενου κατασκευαστικού στοιχείου,
 - το τεχνικό φάκελο που περιέχει την τεκμηρίωση που αφορά το σύστημα ποιότητας.
 - 3.2 Το σύστημα ποιότητας πρέπει να εξασφαλίζει τη συμμόρφωση των κατασκευαστικών **στοιχείων** προς τις σχετικές απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών.

Όλα τα στοιχεία, απαιτήσεις και πρόνοιες που υιοθετεί ο κατασκευαστής πρέπει να τεκμηριώνονται με συστηματικό και μεθοδικό τρόπο υπό τη μορφή γραπτών μέτρων πολιτικής, διαδικασιών και οδηγιών. Η εν λόγω τεκμηρίωση του

συστήματος ποιότητας πρέπει να επιτρέπει την ενιαία ερμηνεία των μέτρων πολιτικής για την ποιότητα και των διαδικασιών, όπως προγραμμάτων, σχεδίων, εγχειριδίων και εγγράφων και, ιδίως, να περιέχει επαρκή περιγραφή: -

- των ποιοτικών στόχων, του οργανογράμματος, των ευθυνών και των εξουσιών της διεύθυνσης σε σχέση με τον σχεδιασμό και την ποιότητα του κατασκευαστικού στοιχείου,
- των προδιαγραφών τεχνικού σχεδιασμού, συμπεριλαμβανομένων των ευρωπαϊκών προδιαγραφών που αναφέρονται στον Κανονισμό 4(3) οι οποίες θα εφαρμόζονται, και, σε περιπτώσεις όπου οι ευρωπαϊκές προδιαγραφές που αναφέρονται στον Κανονισμό 4(3) δεν θα εφαρμόζονται πλήρως, των μέσων που θα χρησιμοποιούνται ώστε να διασφαλίζεται ότι οι βασικές απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών που ισχύουν για τα υπό εξέταση προϊόντα θα πληρούνται,
- των τεχνικών ελέγχου και επαλήθευσης του σχεδιασμού, των διαδικασιών και των συστηματικών ενεργειών που θα χρησιμοποιούνται κατά το σχεδιασμό των κατασκευαστικών στοιχείων που ανήκουν στην καλυπτόμενη κατηγορία κατασκευαστικών στοιχείων,
- των αντιστοίχων τεχνικών μεθόδων κατασκευής, ελέγχου ποιότητας και διασφάλισης της ποιότητας, των διαδικασιών και συστηματικών ενεργειών που θα εφαρμόζονται,
- των εξετάσεων και των δοκιμών που θα διεξάγονται πριν, κατά και μετά την κατασκευή και της συχνότητας διεξαγωγής τους,
- των εγγράφων που σχετίζονται με την ποιότητα, όπως τις εκθέσεις επιθεώρησης και τα στοιχεία δοκιμών και βαθμονόμησης, τις εκθέσεις προσόντων του εμπλεκόμενου προσωπικού κλπ,
- των μέσων επιτήρησης, τα οποία εππρέπουν να ελέγχεται η επίτευξη της απαιτούμενης ποιότητας του σχεδιασμού και των κατασκευαστικών στοιχείων και η αποτελεσματική λειτουργία του συστήματος ποιότητας.

3:3 Ο κοινοποιημένος οργανισμός πρέπει να αξιολογήσει το σύστημα ποιότητας για να διαπιστώσει εάν ανταποκρίνεται προς τις απαιτήσεις που αναφέρονται στην παράγραφο 3.2 της παρούσας ενότητας. Τεκμαίρει ότι τα συστήματα ποιότητας που εφαρμόζουν σχετικό εναρμονισμένο πρότυπο ανταποκρίνεται προς τις απαιτήσεις αυτές.

Η ομάδα ελεγκτών περιλαμβάνει ένα τουλάχιστον μέλος το οποίο έχει πείρα για την αξιολόγηση της τεχνολογίας του σχετικού κατασκευαστικού στοιχείου. Η διαδικασία αξιολόγησης περιλαμβάνει επίσκεψη αποτίμησης στις εγκαταστάσεις του κατασκευαστή.

Η απόφαση κοινοποιείται στον κατασκευαστή. Η κοινοποίηση περιλαμβάνει τα συμπεράσματα του ελέγχου και την αιτιολογημένη απόφαση αξιολόγησης.

- 3.4 Ο κατασκευαστής αναλαμβάνει τη δέσμευση να εκπληρώνει τις υποχρεώσεις που απορρέουν από το σύστημα ποιότητας, όπως έχει εγκριθεί, και να το διατηρεί σε καλή κατάσταση ώστε να παραμένει επαρκές και αποτελεσματικό.

Ο κατασκευαστής ή ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του πρέπει να κρατά ενήμερο τον κοινοποιημένο οργανισμό, ο οποίος ενέκρινε το σύστημα ποιότητας, για κάθε προτιθέμενη προσαρμογή του συστήματος ποιότητας..

Ο κοινοποιημένος οργανισμός αξιολογεί τις προτεινόμενες τροποποιήσεις και αποφασίζει κατά πόσον το τροποποιημένο σύστημα ποιότητας θα εξακολουθεί να πληροί τις απαιτήσεις που αναφέρονται στην παράγραφο 3.2 της παρούσας ενότητας ή εάν συντρέχει λόγος για να γίνει νέα αξιολόγηση.

Κοινοποιεί την απόφασή του στον κατασκευαστή. Η κοινοποίηση περιέχει τα συμπεράσματα του ελέγχου και την αιτιολογημένη απόφαση αξιολόγησης.

4 Επιτήρηση υπό την ευθύνη του κοινοποιημένου οργανισμού

- 4.1 Σκοπός της επιτήρησης είναι να διασφαλίζει ότι ο κατασκευαστής τηρεί δεόντως τις υποχρεώσεις οι οποίες προκύπτουν από το εγκεκριμένο σύστημα ποιότητας.

- 4.2 Ο κατασκευαστής πρέπει να επιτρέπει στον κοινοποιημένο οργανισμό την πρόσβαση, για λόγους επιθεώρησης, στους χώρους σχεδιασμού, κατασκευής, ελέγχων, δοκιμών και αποθήκευσης και του παρέχει όλες τις αναγκαίες πληροφορίες, και ιδίως:

- το τεχνικό φάκελο που περιέχει την τεκμηρίωση που αφορά το σύστημα ποιότητας,
- των εγγράφων που σχετίζονται με την ποιότητα που προβλέπονται από το σχεδιαστικό μέρος του συστήματος ποιότητας, όπως αποτελέσματα αναλύσεων, υπολογισμών, δοκιμών κλπ,

- των εγγράφων που σχετίζονται με την ποιότητα, που προβλέπονται από το κατασκευαστικό μέρος του συστήματος ποιότητας, όπως τις εκθέσεις επιθεώρησης και τα στοιχεία δοκιμών και βαθμονόμησης, τις εκθέσεις προσόντων του εμπλεκόμενου προσωπικού κλπ,
- 4.3 Ο κοινοποιημένος οργανισμός πρέπει, περιοδικά, να διεξάγει επιθεωρήσεις ελέγχου για να βεβαιώνεται ότι ο κατασκευαστής διατηρεί και εφαρμόζει το σύστημα ποιότητας, και πρέπει να χορηγεί έκθεση ελέγχου στον κατασκευαστή.
- 4.4 Επιπρόσθετα των αναφερομένων στην παράγραφο 4.3 της παρούσας ενότητας, ο κοινοποιημένος οργανισμός δύναται να πραγματοποιεί αιφνιδιαστικές επισκέψεις στον κατασκευαστή. Κατά τη διάρκεια των επισκέψεων αυτών ο κοινοποιημένος οργανισμός, εάν το κρίνει αναγκαίο, δύναται να διεξάγει, ή να φροντίζει ότι θα διεξαχθούν, δοκιμές για να επιβεβαιώσει την ορθή λειτουργία του συστήματος ποιότητας. Ο κοινοποιημένος οργανισμός χορηγεί στον κατασκευαστή έκθεση για την επίσκεψης και, εάν πραγματοποιήθηκε δοκιμή, έκθεση δοκιμής.
- 5 Ο κατασκευαστής διατηρεί στη διάθεση της αρμόδιας αρχής, για περίοδο τουλάχιστον 30 ετών από την τελευταία ημερομηνία κατασκευής του κατασκευαστικού στοιχείου:
- το τεχνικό φάκελο που αφορά το σύστημα ποιότητας ο οποίος προβλέπεται στην παράγραφο 3.1 της παρούσας ενότητας,
 - τις σχετικές πληροφορίες για τις προσαρμογές που ενδεχομένως να έγιναν και οι οποίες αναφέρονται στην παράγραφο 3.4 της παρούσας ενότητας,
 - τις αποφάσεις και εκθέσεις του κοινοποιημένου οργανισμού που προβλέπονται στις παραγράφους 3.4, 4.3 και 4.4 της παρούσας ενότητας.
- 6 Κάθε κοινοποιημένος οργανισμός γνωστοποιεί στους άλλους κοινοποιημένους οργανισμούς τις σχετικές πληροφορίες που αφορούν τις εγκρίσεις συστημάτων ποιότητας που χορηγούνται και ανακαλούνται.
- 7 Συμπληρωματικές απαιτήσεις: Έλεγχος του σχεδιασμού

- 7.1 Ο κατασκευαστής πρέπει να υποβάλει αίτηση για έλεγχο του σχεδιασμού σε ένα κοινοποιημένο οργανισμό.
- 7.2 Η αίτηση πρέπει να καθιστά δυνατή την κατανόηση του σχεδιασμού, της κατασκευής και της λειτουργίας του κατασκευαστικού στοιχείου και να καθιστά δυνατή την εκτίμηση της συμμόρφωσης προς τις απαιτήσεις των παρόντων Κανονισμών. Η αίτηση περιλαμβάνει:-
- τις τεχνικές προδιαγραφές σχεδιασμού, συμπεριλαμβανομένων των ευρωπαϊκών προδιαγραφών που αναφέρονται στον Κανονισμό 4(3), που εφαρμόστηκαν,
 - τα απαραίτητα αποδεικτικά στοιχεία προς υποστήριξη της επάρκειά των προδιαγραφών αυτών, ιδίως όταν οι ευρωπαϊκές προδιαγραφές που αναφέρονται στον Κανονισμό 4(3), δεν έχουν εφαρμοστεί πλήρως. Τα στοιχεία αυτά πρέπει να περιλαμβάνουν τα αποτελέσματα δοκιμών που διεξήχθησαν από το κατάλληλο εργαστήριο του κατασκευαστή ή για λογαριασμό του.
- 7.3 Ο κοινοποιημένος οργανισμός πρέπει να εξετάσει την αίτηση και, εφόσον ο σχεδιασμός είναι σύμφωνος προς τις διατάξεις των παρόντων Κανονισμών, χορηγεί στον αιτούντα πιστοποιητικό εξέτασης ΕΚ σχεδιασμού. Το πιστοποιητικό συμπεριλαμβάνει τα συμπεράσματα της εξέτασης, τις προϋποθέσεις ισχύος του, τα αναγκαία δεδομένα για την αναγνώριση του εγκεκριμένου σχεδιασμού και, εάν είναι σχετικό, περιγραφή της λειτουργίας του κατασκευαστικού στοιχείου.
- 7.4 Ο αιτητής πρέπει να κρατά ενήμερο τον κοινοποιημένο οργανισμό που έκδωσε το πιστοποιητικό εξέτασης ΕΚ σχεδιασμού, για κάθε τροποποίηση του εγκεκριμένου σχεδιασμού. Σε περιπτώσεις που οι τροποποιήσεις αυτές ενδέχεται να επηρεάσουν τη συμμόρφωση προς τις βασικές απαιτήσεις που αναφέρονται στον Κανονισμό 4 και περιγράφονται στο Παράρτημα II ή τις προβλεπόμενες προϋποθέσεις για τη χρήση του κατασκευαστικού στοιχείου, οι τροποποιήσεις του εγκεκριμένου σχεδιασμού πρέπει να λαμβάνουν πρόσθετη έγκριση από τον κοινοποιημένο οργανισμό που εξέδωσε το πιστοποιητικό εξέτασης ΕΚ σχεδιασμού. Η συμπληρωματική αυτή έγκριση δίδεται υπό τη μορφή προσθήκης στο αρχικό πιστοποιητικό εξέτασης ΕΚ σχεδιασμού.

Παράρτημα

"

7.5 Κάθε κοινοποιημένος οργανισμός, αποστέλλει στους άλλους κοινοποιημένους οργανισμούς σχετικά πληροφοριακά στοιχεία που αφορούν:

- τα πιστοποιητικά εξέτασης ΕΚ σχεδιασμού και τις προσθήκες που έκδωσε,
- τα πιστοποιητικά εξέτασης ΕΚ σχεδιασμού και τις προσθήκες που ανακάλεσε,
- τα πιστοποιητικά εξέτασης ΕΚ σχεδιασμού και τις προσθήκες που απέρριψε.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ V

(Κανονισμός 6(δ))

ΔΗΛΩΣΗ ΕΚ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΩΝ ΣΤΟΙΧΕΙΩΝ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

- 1 Το παρόν Παράρτημα εφαρμόζεται στα κατασκευαστικά στοιχεία ασφάλειας, προκειμένου να βεβαιωθεί από αυτόν που εκδίδει την δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης ότι αυτά πληρούν τις οικείες βασικές απαιτήσεις που αναφέρονται στον Κανονισμό 4 και περιγράφονται στο Παράρτημα II.
- Παράρτημα II.
- 2 Η δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης και τα συνοδευτικά της έγγραφα πρέπει να φέρουν ημερομηνία και υπογραφή. Πρέπει δε να συντάσσεται στην ίδια ή, εκεί όπου εφαρμόζεται, στις ίδιες γλώσσες με το εγχειρίδιο οδηγιών που αναφέρεται στην παράγραφο 7.1.1 του Παραρτήματος II.
- Παράρτημα II.
- 3 Η δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης πρέπει να συμπεριλαμβάνει τα ακόλουθα:
- (α) Τα στοιχεία της Οδηγίας της Ευρωπαϊκής Κοινότητας που υιοθετούν οι παρόντες Κανονισμοί,
 - (β) το όνομα, την εμπορική επωνυμία και την πλήρη διεύθυνση του κατασκευαστή ή του εγκατεστημένου στην Δημοκρατία ή σε άλλη χώρα της Ευρωπαϊκής Ένωσης εντολοδόχου του. Σε περίπτωση εντολοδόχου, να αναφέρεται επίσης το όνομα, η εταιρική επωνυμία και η πλήρης διεύθυνση του κατασκευαστή,
 - (γ) περιγραφή του κατασκευαστικού στοιχείου (μάρκα, τύπος κλπ),
 - (δ) λεπτομέρειες για την διαδικασία εκτίμησης της συμμόρφωσης που ακολουθήθηκε,

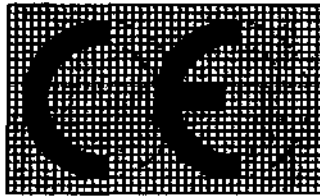
- (ε) όλες τις σχετικές διατάξεις με τις οποίες το κατασκευαστικό στοιχείο πρέπει να συνάδει και, ιδιαίτερα, τις προϋποθέσεις χρήσης του,
- (στ) την ονομασία και τη διεύθυνση κάθε κοινοποιημένου οργανισμού που συμμετείχε στη διαδικασία εκτίμησης της συμμόρφωσης, και την ημερομηνία του πιστοποιητικού εξέτασης ΕΚ με λεπτομέρειες, εκεί όπου χρειάζεται, για τη διάρκεια και τους όρους ισχύος του πιστοποιητικού αυτού,
- (ζ) εκεί όπου χρειάζεται, τα στοιχεία των εφαρμοστέων εναρμονισμένων προτύπων,
- (η) τα στοιχεία ταυτότητας του προσώπου που έχει εξουσιοδοτηθεί να υπογράψει εξ ονόματος του κατασκευαστή ή του εξουσιοδοτημένου **αντιπροσώπου** του.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ VI

(Κανονισμός 6(β))

ΣΗΜΑΝΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΩΝ ΣΤΟΙΧΕΙΩΝ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

- 1 Η **σήμανση** συμμόρφωσης αποτελείται από το ακρωνύμιο «CE», σύμφωνα με την ακόλουθη γραφική απεικόνιση:



- 2 Σε περίπτωση σμίκρυνσης ή μεγέθυνσης της σήμανσης συμμόρφωσης, πρέπει να διατηρούνται οι αναλογίες που προκύπτουν από την παραπάνω γραφική απεικόνιση.
- 3 Τα διάφορα στοιχεία της σήμανσης συμμόρφωσης πρέπει να **έχουν** ουσιαστικά την ίδια κατακόρυφη διάσταση η οποία δεν μπορεί να είναι μικρότερη από 5 χιλιοστά. Είναι δυνατόν να γίνει παρέκκλιση ως προς την παραπάνω ελάχιστη διάσταση **για** τα κατασκευαστικά στοιχεία ασφαλείας μικρού μεγέθους.
- 4 Η σήμανση συμμόρφωσης ακολουθείται από τα δύο τελευταία ψηφία του έτους κατά το οποίο ετέθη και από τον αριθμό αναγνώρισης του κοινοποιημένου οργανισμού που διεξάγει τη διαδικασία εκτίμησης της συμμόρφωσης.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ VII

(Κανονισμός 8(β))

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΕΚΤΊΜΗΣΗΣ ΤΗΣ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΤΩΝ ΥΠΟΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ

- 1 Η εξέταση ΕΚ είναι η διαδικασία δια της οποίας, μετά από αίτηση ενός κατασκευαστή ή του εξουσιοδοτημένου αντιπροσώπου του ή, όπου τα πρόσωπα αυτά δεν είναι διαθέσιμα, του φυσικού ή νομικού προσώπου που αναλαμβάνει την ευθύνη να θέσει το υποσύστημα στην αγορά, ένας κοινοποιημένος οργανισμός ελέγχει και πιστοποιεί ότι το υποσύστημα είναι:-
 - (α) Σύμφωνα με τις διατάξεις των παρόντων Κανονισμών και προς άλλες σχετικές νομοθετικές διατάξεις,
 - (β) σύμφωνα με τον σχετικό με αυτό φάκελο που περιέχει την τεχνική τεκμηρίωση και
 - (γ) συμπληρωμένο.

- 2 Ο έλεγχος του υποσυστήματος διεξάγεται σε κάθε ένα από τα ακόλουθα στάδια:-
 - (α) Σχεδιασμός,
 - (β) κατασκευή και δοκιμές παραλαβής του κατασκευασθέντος υποσυστήματος αφού το υποσύστημα έχει συμπληρωθεί.

- 3 Ο τεχνικός φάκελος που περιέχει την τεχνική τεκμηρίωση, ο οποίος συνοδεύει το πιστοποιητικό εξέτασης που εκδίδεται μετά την επιτυχή κατάληξη του ελέγχου που αναφέρεται στην παράγραφο 2 της παρούσας ενότητας, πρέπει να περιλαμβάνει:-
 - (α) κατασκευαστικά σχέδια και υπολογισμούς, σχεδιαγράμματα ηλεκτρικών και υδραυλικών κυκλωμάτων, σχεδιαγράμματα κυκλωμάτων ελέγχου,

περιγραφή των συστημάτων πληροφορικής και των αυτοματισμών, οδηγίες λειτουργίας και συντήρησης κλπ,

(β) κατάλογο των κατασκευαστικών στοιχείων ασφαλείας που αναφέρει ο Κανονισμός 5(3), τα οποία χρησιμοποιούνται στο συγκεκριμένο υποσύστημα,

(γ) αντίγραφα των δηλώσεων ΕΚ συμμόρφωσης, που προνοούνται στο Παράρτημα V, των κατασκευαστικών στοιχείων ασφαλείας που αναφέρονται στην παράγραφο 3(β) του παρόντος Παραρτήματος μαζί με τα αντίστοιχα κατασκευαστικά σχέδια, καθώς και αντίγραφο των εκθέσεων που αφορούν οποιαδήποτε άλλη δοκιμή και έλεγχο που έχουν διεξαχθεί.

Παράρτημα V.

4 Έγγραφα και αλληλογραφία σε σχέση με τη διαδικασία εξέτασης ΕΚ συντάσσονται στην ίδια ή στις ίδιες γλώσσες με το εγχειρίδιο οδηγιών που Παράρτημα αναφέρεται στην παράγραφο 7.1.1 του Παραρτήματος II.

II.

5 Επιτήρηση

5.1 Θα πρέπει να εξασφαλισθεί μέσω επιτήρησης ότι, κατά τη διάρκεια της κατασκευής του υποσυστήματος τηρούνται οι υποχρεώσεις που απορρέουν από τον σχετικό τεχνικό φάκελο που περιέχει την τεχνική τεκμηρίωση.

5.2 Ο κοινοποιημένος οργανισμός, ο οποίος είναι υπεύθυνος για την εξέταση ΕΚ πρέπει να έχει μόνιμη πρόσβαση στα εργαστήρια παραγωγής, στους χώρους αποθήκευσης και, εκεί όπου χρειάζεται, στους χώρους προκατασκευής, στις εγκαταστάσεις δοκιμών και γενικά σε όλους τους χώρους που κρίνει αναγκαίους για την εκτέλεση της αποστολής του. Ο κατασκευαστής ή ο εξοσιοδοτημένος αντιπρόσωπός του ή, εκεί όπου τα πρόσωπα αυτά δεν είναι διαθέσιμα, το φυσικό ή νομικό πρόσωπο που θέτει σε κυκλοφορία το υποσύστημα, οφείλει να του παραδίδει ή να φροντίζει να του παραδίδονται, όλα τα αναγκαία έγγραφα για το σκοπό αυτό, και ιδίως, τα σχέδια εκτέλεσης και τον σχετικό τεχνικό φάκελο που περιέχει την τεχνική τεκμηρίωση για το υπό εξέταση υποσύστημα.

- 5.3 Ο κοινοποιημένος οργανισμός, που είναι αρμόδιος για της εξέταση ΕΚ, πρέπει να πραγματοποιεί περιοδικούς ελέγχους επιθεώρησης, προκειμένου να **βεβαιώνεται** ότι τηρούνται οι διατάξεις των παρόντων Κανονισμών. Σε κάθε επίσκεψη χορηγεί έκθεση ελέγχου στο πρόσωπο που ασκεί αρμοδίως καθήκοντα επιστάτη εργοταξίου. Δύναται να ζητήσει να καλείται για να επιθεωρεί διάφορα στάδια της σχετικής εργασίας.
- 5.4 Ο κοινοποιημένος οργανισμός δύναται να πραγματοποιεί αιφνιδιαστικές επισκέψεις στα εργαστήρια παραγωγής. Κατά τη διάρκεια των επισκέψεων **αυτών**, ο κοινοποιημένος οργανισμός μπορεί να διεξάγει πλήρη ή μερικούς ελέγχους επιθεώρησης. Ο κοινοποιημένος οργανισμός ετοιμάζει έκθεση για την επίσκεψη και, όπου είναι αναγκαίο, χορηγεί έκθεση του ελέγχου επιθεώρησης στο πρόσωπο που ασκεί αρμοδίως καθήκοντα επιστάτη εργοταξίου.
- 6 Κάθε κοινοποιημένος οργανισμός δημοσιεύει, κατά τακτά διαστήματα, τις σχετικές πληροφορίες όσον **αφορά**:-
- (α) • όλες τις αιτήσεις εξέτασης ΕΚ που έλαβε,
 - (β) όλα τα πιστοποιητικά εξέτασης ΕΚ που χορήγησε,
 - (γ) όλα τα πιστοποιητικά εξέτασης ΕΚ που απέρριψε.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ VIII

(Κανονισμός 8(γ))

ΔΗΛΩΣΗ ΕΚ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΤΩΝ ΥΠΟΣΥΣΤΗΜΑΤΩΝ

- 1 Το παρόν Παράρτημα εφαρμόζεται στα υποσυστήματα, προκειμένου να βεβαιωθεί από αυτόν που εκδίδει την δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης ότι αυτά πληρούν τις οικείες βασικές απαιτήσεις που αναφέρονται στον Κανονισμό 4 και περιγράφονται στο Παράρτημα II.
- 2 Η δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης πρέπει να συντάσσεται από τον κατασκευαστή ή τον εγκατεστημένο στην Δημοκρατία ή σε άλλη χώρα της Ευρωπαϊκής Ένωσης εντολοδόχο του ή, εκεί όπου τα πρόσωπα αυτά δεν είναι διαθέσιμα, το φυσικό ή νομικό πρόσωπο που θέτει σε κυκλοφορία το υποσύστημα. Η δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης και οι τεχνικοί φάκελοι που περιέχουν την τεχνική τεκμηρίωση που συνοδεύουν την δήλωση, πρέπει να φέρουν ημερομηνία και υπογραφή.
- 3 Η δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης, καθώς και οι τεχνικοί φάκελοι που περιέχουν την τεχνική τεκμηρίωση, πρέπει να συντάσσονται στην ίδια ή στις ίδιες γλώσσες με το εγχειρίδιο οδηγιών που αναφέρεται στην παράγραφο 7.1.1 του Παραρτήματος II και να συμπεριλαμβάνει τα ακόλουθα στοιχεία:-
- (α) Τα στοιχεία αναφοράς της Οδηγίας που ενσωματώνουν οι παρόντες Κανονισμοί,
 - (β) το όνομα και τη διεύθυνση του αιτητή της εξέτασης ΕΚ,
 - (γ) την περιγραφή του υποσυστήματος,
 - (δ) το όνομα και τη διεύθυνση του κοινοποιημένου οργανισμού ο οποίος διεξήγαγε την εξέταση ΕΚ που προβλέπει ο Κανονισμός 8(β),

- (ε) όλες τις σχετικές διατάξεις που πρέπει να πληροί το υποσύστημα και, ιδιαίτερα, οποιουδήποτε περιορισμούς λειτουργίας ή προϋποθέσεις λειτουργίας,

Παράρτημα (στ) το αποτέλεσμα της εξέτασης ΕΚ, που αναφέρεται στο Παράρτημα VII VII. (πιστοποιητικό εξέτασης ΕΚ),

- (ζ) τα στοιχεία του προσώπου που έχει εξουσιοδοτηθεί να υπογράψει δεσμευτικά τη δήλωση ΕΚ συμμόρφωσης για τον κατασκευαστή ή τον εντολοδόχο του ή, εκεί όπου τα πρόσωπα αυτά δεν είναι διαθέσιμα, το φυσικό ή νομικό πρόσωπο που **θέτει** σε κυκλοφορία το υποσύστημα.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΧ
(Κανονισμός 14(9))

ΕΠΙΠΡΟΣΘΕΤΕΣ ΠΡΟΫΠΟΘΕΣΕΙΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΚΟΙΝΟΠΟΙΗΣΗ ΤΩΝ ΟΡΓΑΝΙΣΜΩΝ

- 1 Ο κοινοποιημένος οργανισμός, ο διευθυντής του και το προσωπικό που είναι επιφορτισμένο με την εκτέλεση των διεργασιών επαλήθευσης, δεν δύνανται να είναι ούτε ο σχεδιαστής, ούτε ο κατασκευαστής, ούτε ο προμηθευτής, ούτε ο αρμόδιος για την εγκατάσταση των κατασκευαστικών στοιχείων ασφαλείας ή των υποσυστημάτων που επιθεωρούνται **από** αυτούς για τους σκοπούς της διαδικασίας εκτίμησης της συμμόρφωσης, ούτε ο εξουσιοδοτημένος αντιπρόσωπος ενός από τα πρόσωπα αυτά, ούτε το φυσικό ή νομικό πρόσωπο το οποίο θέτει σε κυκλοφορία τα κατασκευαστικά στοιχεία ασφαλείας ή τα υποσυστήματα. Δεν δύνανται να παρεμβαίνουν ούτε άμεσα, ούτε ως εντολοδόχοι στο σχεδιασμό, την κατασκευή, την εκτέλεση, την εμπορία, τη συντήρηση ή την εκμετάλλευση των κατασκευαστικών στοιχείων ή των υποσυστημάτων αυτών Αυτό δεν αποκλείει τη δυνατότητα ανταλλαγής τεχνικών πληροφοριών μεταξύ του κατασκευαστή και του κοινοποιημένου οργανισμού.
- 2 Ο κοινοποιημένος οργανισμός και το προσωπικό που είναι επιφορτισμένο με τον έλεγχο οφείλουν να εκτελούν τις διεργασίες επαλήθευσης με τη μεγαλύτερη επαγγελματική ακεραιότητα και τη μεγαλύτερη τεχνική επάρκεια και οφείλουν να είναι απαλλαγμένοι από κάθε πίεση και προτροπή, ιδίως οικονομικής φύσεως, που θα ήταν δυνατόν να επηρεάσει την κρίση τους ή τα αποτελέσματα του ελέγχου τους, ιδιαίτερα εάν προέρχονται από πρόσωπα ή ομάδες προσώπων που έχουν συμφέρον από τα αποτελέσματα των επαληθεύσεων.
- 3 Ο κοινοποιημένος οργανισμός πρέπει να διαθέτει το προσωπικό και τα αναγκαία μέσα για να επιτελεί με ορθό τρόπο τα τεχνικά και διοικητικά καθήκοντα που συνδέονται με την εκτέλεση των επαληθεύσεων. Πρέπει, ομοίως, να έχει πρόσβαση στο αναγκαίο υλικό που χρειάζεται για ειδικές επαληθεύσεις.

- 4 Το προσωπικό που είναι επιφορτισμένο με τους ελέγχους πρέπει να διαθέτει: -
- (α) Καλή τεχνική και επαγγελματική κατάρτιση,
 - (β) ικανοποιητική γνώση των απαιτήσεων σχετικά με τους ελέγχους που διεξάγει και επαρκή πρακτική εμπειρία των ελέγχων αυτών,
 - (γ) την απαιτούμενη ικανότητα για τη σύνταξη των πιστοποιητικών, εγγράφων και εκθέσεων που είναι αναγκαία για να αποδεικνύουν ότι διεξήχθησαν οι έλεγχοι.
- 5 Η αμεροληψία του προσωπικού που είναι επιφορτισμένο με τους ελέγχους πρέπει να είναι εγγυημένη. Το ύψος της αμοιβής κάθε ελεγκτή, δεν πρέπει να εξαρτάται ούτε από τον αριθμό των ελέγχων που διεξάγει, ούτε από τα αποτελέσματα των ελέγχων αυτών.